

BATERÍAS PARA NO BREAKS

La serie HR es una batería de propósito general con 5 años de vida de diseño con servicio en espera confiable. Cumple con las normas IEC y JIS. Cada batería tiene la fecha grabada y cuenta con una tecnología de Válvulas regulada, está construida con materias primas de alta pureza. Es adecuado para EPS/UPS, equipos médicos, luz de emergencia, equipos de seguridad y aplicaciones de sistemas.

1 AÑO DE GARANTÍA



Especificaciones Técnicas

MODELO	SBBA12-45	SBBA12-50	SBBA12-7	SBBA12-9
Celdas por Unidad		6	6	
Voltaje por Unidad		12	12	
Capacidad	4.5Ah	5Ah	7Ah	9Ah
			@20hr-rate to 1.75V por celda @25°C	
Peso	Aprox. 1.60Kg (Tolerancia±4%)	Aprox. 1.65Kg (Tolerancia±4%)	Aprox. 2.04Kg (Tolerancia±4%)	Aprox. 2.55Kg (Tolerancia±4%)
Carga Máxima	50 A (5 sec)	55 A (5 sec)	70 A (5 sec)	90 A (5 sec)
Resistencia Interna	Aprox. 35mΩ	Aprox. 30mΩ	Aprox. 30mΩ	Aprox. 18mΩ
Rango de temperatura de operación			Descarga: -20°C -60°C Carga: 0°C -50°C Almacenamiento: -20°C -60°C	
Temperatura de Rango de Operación			25°C±5°C	
Voltaje de Carga Flotante			13.7 TO 13.9 VDC/Unidad de medida a 25°C	
Carga Máxima Recomendada			21A	
Equalización y Ciclos de Servicio			14.6 to 14.8 VDC / Unidad de medida a 25°C	
Descarga			Las baterías SMARTBITT con válvula regulada (VRLA) se pueden almacenar durante más de 6 meses a 25°C relación de auto-descarga de menos del 3% por mes a 25°C. Por favor, cargue las baterías antes de usar.	
Terminal			Pestaña Faston 187(F1)	
Material Contenido			A.B.S UL94-HB, UL94-V0 Opcional.	
Medidas (mm)	90(Largo) X 70(Ancho) X 107(Altura)	90(Largo) X 70(Ancho) X 107(Altura)	151(Largo) X 65(Ancho) X 100(Altura)	151(Largo) X 65(Ancho) X 100(Altura)

