



CÓDIGO: 15007 CLAVE: COMP-50LT

Compresor horizontal, 50 L, 3-1/2 HP (potencia máxima), 127 V

- Motor con bobinas de cobre, 2x mayor durabilidad
- Arranque automático y manual
- Presostato con 2 manómetros: presión máxima y presión regulable
- Para manguera de 1/4", 3/8" y 1/2"
- Filtro metálico de aire
- Tubos de descarga en cobre
- Cubierta del motor para protección del operario contra partes calientes
- Liviano, transportable, resistente y de fácil mantenimiento
- Cáster de aluminio para mayor disipación de calor
- Soportes frontales de hule para absorber la vibración
- 2 salidas de conexión rápida de 1/4"
- Bajo nivel de ruido
- Protector térmico contra sobrecalentamiento del motor
- Mango para facilitar transporte
- Profesional, para uso de herramientas neumáticas
- Ideal para talleres, carpintería, mecánica



Motor con bobinas de cobre 2X Mayor durabilidad que las de aluminio



Incluye un bote de 450 ml de aceite monogrado SAE30



2 Conexiones rápidas de latón, 1/4"

Certificaciones y garantías



Especificaciones

Capacidad del tanque	50 L
Potencia Máxima	3 1/2 HP
Potencia Nominal	2 1/2 HP
Tensión	127 V
Frecuencia	60 Hz
Tipo	Monofásico
Velocidad	3,450 rpm
Presión máxima	116 PSI
Flujo de aire	4.4 CFM @ 40 PSI - 3.4 CFM @ 90 PSI
Conductores	16 AWG x 3C con temperatura de aislamiento de 105 °C
Aislamiento	Clase I
Dimensiones	B 37 x A 70 x F 66 cm
Consumo de energía	26 800 Wh/día
Peso	31 kg
Empaque individual	Caja
Master	8
Inner	1
Pallet	8

Incluye

- 1 Botella de aceite monogrado SAE30
- 1 Filtro de aire
- 1 Tapón del depósito de aceite
- 2 Ruedas
- 2 Soportes frontales de hule

1 Bolsa con tornillería

Imágenes complementarias

