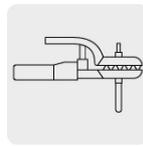




CÓDIGO: 17259 CLAVE: SOMU-250X

Soldadora multiproceso de 250 Amp

- Ligera y compacta, más eficiente (mayor ciclo de trabajo) y con menor consumo eléctrico que una soldadora convencional
- Para procesos de soldaduras de electrodos revestido (SMAW), tungsteno (TIG) y microalambre MIG con gas, GMAW sin gas y FCAW
- Voltaje de alimentación: 2 Fases (**220 V**)
- Rango de corriente: 2 Fases SMAW (**20 CC - 200A CD**) | TIG (**13 CD - 250A CD**) | MIG (**30 VC - 250A CD**)

SMAW
Electrodo
revestidoTIG
TungstegnoMIG c/gas
GMAW s/gas
FCAWVC
Voltaje
constanteCD
Corriente
directaCC
Corriente
constante

Certificaciones y garantías



Especificaciones

Corriente máxima	250 A
Ciclo de trabajo	60% (6 minutos de trabajo por 4 minutos de descanso)
Alimentación	2 FASES (220 V CA / 53 A / 60 Hz)
Voltaje de circuito abierto	77 V CD
Potencia	11.6 kVA
Rango de corriente	SMAW (20 - 200 A CD), TIG (13 - 250 A CD), MIG (30 - 250 A CD)
Peso	50 kg
Dimensiones (Base x Altura x Fondo)	49 x 86 x 93 cm
Empaque individual	Caja

Incluye

- Cable con tenaza portaelectrodo 1.8 m, # 3 AWG (25 mm²)
- Cable con tenaza para tierra 2.5 m, # 3 AWG (25 mm²)
- Cable con antorcha MIG 2m
- Manguera para gas
- 5 kg de Microalambre
- 1 kg de Electrodo 1/8" E6013-4

Imágenes complementarias



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- IGBT INVERTER**: Tecnología que puede operar a cualquier nivel de corriente.
- THERMAL PROTECT**: Protección térmica contra sobrecarga.
- LIFT ARC TIG**: Facilita el arranque del arco con el proceso TIG.
- ARC FORCE**: Ajusta el valor óptimo del arco de la soldadura y permite soldar en diferentes posiciones.
- ANTI-STICK**: Evita el sobrecalentamiento y la adherencia del electrodo.
- HOT START**: Facilita el arranque del arco.



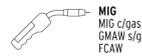
Para procesos de electrodo



	6013:	7018:
SMAW Electrodo revestido	3/32" (2.4 mm) 1/8" (3.2 mm) 5/32" (4 mm) 3/16" (4.8 mm)	3/32" (2.4 mm) 1/8" (3.2 mm) 5/32" (4 mm)



TIG Tungsteno	1 mm (0.039") 1.6 mm (0.062") 2 mm (0.078") 2.4 mm (0.094")
-------------------------	--



MIG MIG c/gas GMAW s/gas FCAW	0.6 mm (0.023") 0.8 mm (0.031") 0.9 mm (0.035") 1 mm (0.039")
---	--

