

**Tanque para bomba hidroneumática
HIDR-1/2X24, Truper**

- Volumen útil: **18 L**
- Presión máxima de trabajo: **60 psi**
- Membrana de EPDM

**Certificaciones y garantías**

- Cumple con la norma NOM-003-SCFI

**Especificaciones**

Capacidad	24 L
Volumen útil	18 L
Diámetro de salida	1" NPT
Presión máxima de trabajo	60 psi
Dimensiones (Base x Altura x Diámetro)	52 x 30 x 27 cm
Peso	5 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1

Imagenes complementarias

