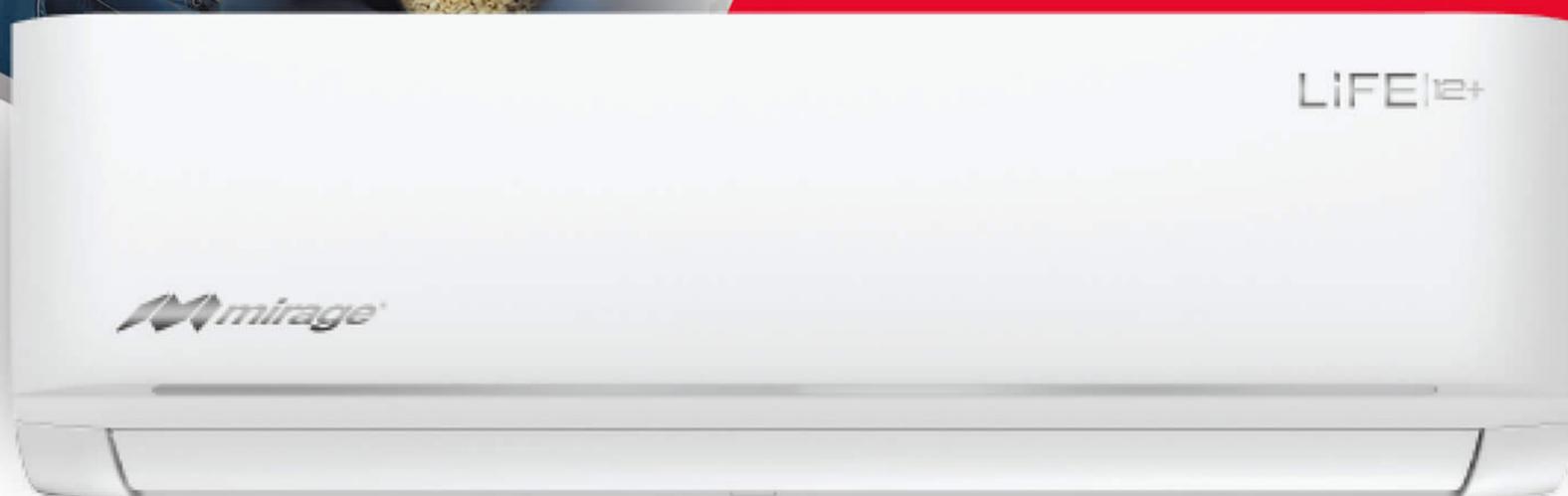




LIFE|12+



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage®

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.mirage.mx



LIBRARY APP

Cuenta con una librería de códigos para facilitar el diagnóstico, mediante una aplicación móvil, podemos descubrir la causa de la alerta emitida con el Digital-Assisted-Diagnosys.



LEAK DETECT

Protege el compresor ante una eventual pérdida de refrigerante, su rutina de protección Safety-Shut Down apaga la unidad si se detecta que refrigerante se encuentra en nivel crítico, evitando daño severo al mecanismo de compresión.



LT SENSOR

Interrumpe el funcionamiento si detecta con su Low-Temperature-Sensor que la temperatura del evaporador (unidad interior) es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.



OZONE FIN

Aplicamos capa protectora adicional Coating-Protector tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes corrosivos.



NEW RC

La nueva generación LIFE12+ estrena control remoto, sus características principales: iluminación posterior, mayor tamaño de despliegue (display), nuevas y mejores funciones. Una experiencia de un nivel superior.



X-BLADE

El diseño aerodinámico aplicado en aspa de condensador, elimina turbulencia, mejora el intercambio de flujo de aire y reduce la fricción al girar en altas revoluciones. Aligerando el esfuerzo realizado por el motor.



HEALTHY CLEAN

Se activará una corriente de aire justo después de utilizar modo enfriamiento para retirar la humedad en el intercambiador del evaporador (unidad interior), esto ayuda eliminar los malos aromas y disminuye la formación de hongos.



COOLING BOOST

Ideal para esos días de calor extremo, presiona una sola tecla y activará turbo enfriamiento, retira la carga térmica acumulada en forma rápida y obtén confort en un menor tiempo.



MY SENSOR

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura circundante en tiempo real y limita el enfriamiento si así se requiere.



ESPECIFICACIONES			ELF120T-CLF120T ELC120T-CLC120T	ELF121T-CLF121T ELC121T-CLC121T	ELF181T-CLF181T ELC181T-CLC181T	ELF261T-CLF261T ELC261T-CLC261T
SUMINISTRO ELÉCTRICO		V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60	230-1-60	230-1-60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO		Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
POTENCIA CONSUMIDA		W	950	1000	1600	2000
CONSUMO DE CORRIENTE		A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)		Btu/Wh	12	12,1	12	12
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)		gr	R410A (600/1,100)	R410A (600/1,100)	R410A (900/1,480)	R410A (1,200/1,920)
TIPO DE COMPRESOR	GMCC HIGH PERFORMANCE					
FLUJO DE AIRE		m3/h	560	560	850	1170
NIVEL DE RUIDO INTERIOR		dB	41	41	46	41
DIMENSIONES Y PESO						
UNIDAD INTERIOR	SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	802x295x200	802x295x200	971x321x218	1082x337x234
	CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	875x380x285	875x380x285	1045x405x305	1155x315x415
	PESO	Kg	9.0/11.5	9.0/11.5	12/15	13.5/17.5
UNIDAD EXTERIOR	SIN EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHxD)	mm	720x495x270	720x495x270	765x555x303	890x673x342
	SIN EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHxD)	mm	720x495x270	720x495x270	805x554x330	890x673x342
	CON EMPAQUE - SOLO FRÍO (WXHxD)	mm	835x540x300	835x540x300	887x610x337	995x398x740
	CON EMPAQUE - CON CALEFACCIÓN (WXHxD)	mm	835x540x300	835x540x300	915x615x370	995x398x740
	PESO	Kg	26/30	26/30	39/42	54/57
TUBERÍA Y CONEXIONES						
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)		plg	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA		m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA		m	15	15	15	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL		m	4	4	4	8
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE		gr/m	15	15	20	20/30

