



WF-200

Soldadora inversor para Electrodo y TIG LIFT, Bi-Voltaje

1 año
GARANTÍA

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de alimentación:	110-220V
Frecuencia:	60Hz
Rango de amperaje en Electrodo:	20-120A/110V y 20-200A/220V
Rango de amperaje en TIG:	20-120/110V y 20-200/220V
Capacidad de electrodo:	3/32" - 1/8"
Voltaje en vacío:	77V
Consumo:	3,520W
Peso:	4 kg
Medida en cm:	35*18.5*25
Amperímetro:	Digital

CICLO DE TRABAJO

ELECTRODO	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	50%	100%	60%
Potencia salida	120A	85A	200A	155A

TIG LIFT	110V		220V	
	Ciclo de trabajo	80%	100%	30%
Potencia salida	120A	85A	200A	155A

TIPO DE ELECTRODO RECOMENDADO

Cetulsico	Rutilico	Bajo Hidrogeno	Inoxidable	Aluminio	Hierro colado						
E6010	NO	E6013	SI	E7018	NO	E308L-16	SI	E4043	NO	ENI-CI	SI
E6011	SI									ENIFe-CI	SI



INCLUYE
Cables
Pinza tierra
Pinza porta electrodo

Soldadora Inversor, TIG LIFT y ELECTRODO
100A

Modelo: WF-200



CARACTERÍSTICAS

Función: TIG LIFT, para acero al carbón e inoxidable

Para proceso TIG se recomienda usar la antorcha:
Modelo: AXT-WP26 (se vende por separado)

Trabaja en 110V y 220V por su diseño compacto no requiere tanto espacio para su almacenaje, este equipo está diseñado para usuarios que realizan proyectos dentro y fuera del hogar, su capacidad de electrodo solo puede soldar 6013 de 3/32" hasta 1/8", ideal para reparaciones y/o fabricaciones ligeras de herrería.

Facil de transportar, con su banda incluida, te la puedes colgar en el hombro al momento de realizar las reparaciones y es muy ligera, cuenta con la función TIG LIFT para ello se recomienda la antorcha AXT-WP26 (se vende por separado)