



SOLDADORA DIGITAL INVERTER



SD140A110V

MANUAL DE PROPIETARIO

ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

Especificaciones		SD140A110V	
Voltaje de Alimentación	110 ±15% Vc.a.		
Potencia Nominal (kVA/kW)	MMA 4.3 kVA/4 kW	TIG 2.9 kVA/ 2.61 kW	
Frecuencia	60 Hz		
Corriente Nominal de entrada (Imax/Ieff) A	39 A / 21.4 A		
Rango de Corriente de Salida	(20 – 120) A	(20 – 140) A	
Función	MMA/TIG LIFT (Accesorio Antorcha TIG: RSD-250 se vende por separado)		
Ciclo de Trabajo	30% 120A		
	60% 85A		
	100% 66 A		
Voltaje sin carga	67 Vcd		
Eficiencia	80%		
Fp	0.93		
IP	21S		
Clase de Aislamiento	F		
ventilación	Ventilación Forzada por ventilador		
Diámetro del electrodo	Ø 2.5mm, Ø 3.2mm	N/A	
Tipo de Electrodo	6011, 6013, 7018 etc.	Varilla de Tungsteno	
Soldar TIG (con Argón)	Opcional en la compra de RSD-250 (Vendido por separado)		
Portabilidad	Correa de carga para transporte		
Dimensione (LargoxAltoxAcho)	25 X 10 X 13 cm		
Peso Neto	2.5 kg		

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de servirles en el futuro. Este Manual contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento de su equipo. Es muy importante que se tome el tiempo para leerlo detenidamente antes de iniciar con su ensamble y operación. Le recomendamos guardarlo en un lugar seguro para referencias posteriores.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

 NOTA	 ADVERTENCIA	 PRECAUCIÓN
Contiene información adicional que es importante.	Indica una situación de peligro potencial, la cual, si no se evita, podría ocasionar lesiones severas e incluso la muerte.	Contiene información importante para prevenir errores que puede dañar la máquina o sus componentes

INTRODUCCIÓN

Su herramienta tiene muchas características que harán su trabajo más rápido y fácil. Seguridad, comodidad y confiabilidad fueron tenidos como prioridad para el diseño de esta herramienta, haciendo fácil el mantenimiento y la operación de la misma.



PRECAUCIÓN

Lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todas las advertencias y las precauciones a lo largo de este manual.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD



ADVERTENCIA: lea y entienda todas las instrucciones. La falta de seguimiento de las instrucciones listadas abajo puede resultar en una descarga eléctrica, fuego y/o lesiones personales serias.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

AREA DE TRABAJO

- Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Mesas desordenadas y áreas oscuras pueden causar accidentes.

- No use la máquina en atmósferas explosivas, tales como frente a la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. La herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.

- Mantenga a los observadores, chicos y visitantes lejos de la máquina mientras la está operando. Las distracciones pueden causar la pérdida del control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA



ADVERTENCIA

- Evite el contacto del cuerpo con las superficies descargadas a tierra tales como tubos, radiadores y refrigeradores. Hay un aumento de riesgos de descarga eléctrica si su cuerpo es descargado a tierra.

- No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad. La entrada de agua en la máquina aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.

- No abuse del cable. Nunca use el cable para llevar la herramienta o tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, bordes filosos y partes móviles. Reemplace los cables dañados inmediatamente. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.

- Cuando esté usando la máquina al aire libre, use un prolongador para exteriores marcados con lo siguiente: "W-A" o "W". Estos prolongadores están pensados para trabajar en exteriores y reducen el riesgo de descarga eléctrica.

- Si el cordón de alimentación se daña deberá ser reemplazado por el fabricante o su representante.

- Las fichas de las herramientas deben coincidir con el tomacorriente. No la modifique bajo ninguna forma. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas con toma a tierra. Las fichas sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.

SEGURIDAD PERSONAL

1



Manténgase alerta, mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de distracción mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lesiones seria.

2

Vístase correctamente. No use ropa floja o joyería. Contenga el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden ser atrapados por las partes móviles.

3

Evite el arranque accidental. Asegúrese que la llave esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina.

Llevar la máquina con el dedo en la llave de encendido o enchufar máquinas que tengan la llave en la posición de encendido invita a que ocurran accidentes.

- 4 No sobre extienda la distancia con la máquina. Mantenga buen calzado y vestimenta siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- 5 Use el equipo de seguridad. Siempre use protección ocular. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, o protección auditiva, deben ser usadas en las condiciones apropiadas.
- 6 Antes de conectar la herramienta a una fuente de energía (receptáculo, salida, etc.), asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en la etiqueta de datos técnicos de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lesiones serias para el usuario como también daños a la herramienta.

USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

- 1 Use mordazas o alguna otra manera práctica para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable. Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inestable y puede generar una pérdida de control.
- 2 No fuerce la máquina. Use la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñado.
- 3 No use la máquina si la llave de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.
- 4 Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.
- 5 Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los niños y cualquier

otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están capacitados.

- 6 Mantenga la herramienta con cuidado. Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias. Las herramientas correctamente mantenidas, con sus bordes filosos son menos probable que se empasten y son más fáciles de controlar.
- 7 Cheque si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, partes rotas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.
- 8 Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.
- 9 No altere o use mal la máquina. Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una condición peligrosa.
- 10 Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esta usando equipos eléctricos.

REPARACIÓN

- 1 La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lesiones.
- 2 Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lesiones.

NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD PARA INVERSORES ELECTRONICOS



Estas soldadoras están constituidas por un inversor monofásico, trifásico o bivoltaje (Segun codificación:

Código finalizado en M: Monofásico;
Código finalizado en T: Trifásico;
Código terminado en BM: Bivoltaje), de características cadentes y están adaptados para la soldadura en corriente alterna de electrodos revestidos, en los radios comprendidos entre 1.5 y el diámetro electrodo más elevado, como se indica en la tabla de datos del frontal de la máquina. El amperaje de su soldadora es regulable y lo podrá hacer a través de la perilla 1.

⚠ ATENCIÓN: Utilizar la soldadora solo siguiendo el procedimiento previsto en este manual. La mala utilización de esta soldadora, puede ser peligroso para personas, animales y elementos.

El utilitario de la soldadora es responsable de la seguridad propia y de la ajena: es indispensable leer, comprender y respetar las reglas mínimas contenidas en este manual. Asegurarse de que la absorción de corriente y la protección de la línea eléctrica correspondan con los de la máquina y del enchufe. Conectar los cables de trabajo en sus respectivos lugares (3).

EVALUACIÓN DEL AREA

Antes de instalar equipos de soldadora, el usuario deberá realizar una evaluación de los problemas electromagnéticos potenciales en el área circundante. Se deberán tener en consideración:

- Otros cables de alimentación, cables

de control, cables telefónicos o de señalización, arriba, abajo y adyacentes al equipo de soldadora.

- Transmisores o receptores de radio y televisión.

- Computadoras u otros equipos de control.

- Equipo de seguridad crítico, por ej. protecciones de máquinas automáticas;

- Aparatos electrónicos personales, por ej. marca pasos o elementos de ayuda auditiva.

- Equipos/instrumental de calibración o medición. • La inmunidad de otros equipos en el ambiente. El usuario deberá asegurarse que otros equipos utilizados en el ambiente sean compatibles. Esto puede requerir medidas de protección adicionales.

- El momento del día en que se llevará a cabo la soldadura u otras actividades.

El tamaño del área circundante a ser considerado dependerá de la estructura del edificio y de las otras actividades que se desarrollan simultáneamente. El área circundante puede extenderse más allá de los límites edilicios.

AMBIENTE

- La soldadora al arco produce chispas, proyección de metal fundido y humo: Apartar del área de trabajo, todas las sustancias y/o materiales inflamables.

- Procurar siempre una buena ventilación en el lugar donde se esté soldando.

- No soldar sobre contenedores, recipientes o tuberías que contengan gas o hayan contenido productos inflamables, líquidos o gaseosos (peligro de explosión y/o incendio), o sobre materiales pulidos con solventes clorurados o barnizados (peligro de expulsión de humo tóxico).

PERSONAL

- Evitar el contacto directo con el circuito de soldadura, la tensión al vacío, presente entre la pinza portaelectrodo y la mordaza de masa; podría resultar

peligroso en tales circunstancias.

- No utilizar la soldadora en ambientes húmedos, mojados, o bajo la lluvia.
- Proteger los ojos, usando cristales de colores adecuados, montados sobre la máscara correspondiente. Usar guantes y uniforme de protección seco o grasa, evitando exponer la piel a los rayos ultravioletas, producto del arco. Asegurese que los guantes no estén húmedos o dañados.

RECORDAR:

- Las radiaciones luminosas producidas por el arco, pueden dañar los ojos y causar quemaduras en la piel.
- La soldadora al arco produce chispas y gotas de metal fundido. El metal soldado (trabajo) se enrojece y quema a alta temperatura, por un tiempo relativamente largo.
- La soldadora al arco produce humo, que puede ser potencialmente dañino.
- Todos los shocks eléctricos pueden ser potencialmente elevados.
- Evitar exponerse directamente al arco eléctrico, en un radio inferior a 15 metros.
- Proteger, así mismo, a las personas cercanas, con los medios apropiados contra los efectos potencialmente peligrosos del arco.

PROTECCIÓN DEL OPERADOR

- La ropa del operador debe estar seca.
- No se suba o apoye en las piezas de trabajo cuando la fuente de poder está encendida.
- Para prevenir descargas eléctricas, no trabaje en ambientes húmedos o mojados sin ropa de protección adecuada.
- Controle los cables de la soldadora y de alimentación y reemplace inmediatamente si se observan cables dañados.
- Desconecte la alimentación antes de

llevar a cabo cualquier trabajo en la torcha, alimentación eléctrica o cables de soldar.

- Para evitar cualquier riesgo de cortocircuito accidental o encendido del arco, no coloque la pinza de soldar o la trocha directamente sobre el banco de trabajo o cualquier superficie metálica conectada a la tierra de la fuente de poder.



ADVERTENCIA: los campos electromagnéticos generados por las altas corrientes de soldadura pueden causar el mal funcionamiento de aparatos electrónicos vitales.

PREVENCIÓN DE HUMOS TOXICOS

Estas precauciones deben adoptarse para prevenir la exposición del operador u otro agente a los humos tóxicos que pueden generarse durante el proceso de soldadura.

- Evite operaciones de soldadura sobre superficies pintadas, con aceite o con grasa.
- Algunos solventes clorados pueden descomponerse durante la soldadura y generar gases peligrosos como el fósgeno. Por lo tanto es importante asegurarse que tales solventes no estén presentes en las piezas a soldar. Si lo están, será necesario removerlos antes de soldar. También es necesario asegurarse que esos solventes u otros agentes desagradables no estén próximos en las inmediaciones del área de trabajo. Las partes metálicas recubiertas o conteniendo plomo, grafito, cadmio, zinc, mercurio, berilio o cromo pueden causar concentraciones peligrosas de humos tóxicos y no deben estar sujetas a operaciones de soldadura a menos que:
- Se remueva el recubrimiento antes de comenzar la soldadura.
- El área de trabajo esté ventilada adecuadamente.
- El operador utilice un sistema adecuado de extracción de humos.

- No trabaje en un lugar sin ventilación apropiada.

PREVENCIÓN DE INCENDIO

- Durante el proceso de soldadura el metal se calienta a muy altas temperaturas y pueden proyectarse chispas y escoria alrededor. Se deben tomar precauciones adecuadas para prevenir incendios y/o explosiones.
- Evite trabajar en áreas donde hay recipientes de sustancias inflamables.
- Todos los combustibles y/o productos combustibles deben estar lejos del área de trabajo.
- Los extinguidores de fuego deben estar ubicados cerca, a mano.
- Se deben tomar precauciones especiales durante la soldadura:
 - De recipientes que hayan contenido sustancias inflamables.
 - Dentro de recipientes metálicos o en lugares con poca ventilación.
- Estas operaciones deberán realizarse siempre con la presencia de personal calificado que pueda prestar la asistencia necesaria si fuera requerido.
- NUNCA opere en ambientes cuya atmósfera contenga gases inflamables, vapores o combustibles líquidos (como petróleo o sus vapores).

No utilizar la fuente de poder de soldadura para descongelar tuberías. No utilizar la fuente de poder de la soldadora con implantes médicos. Nunca enrollar los cables de soldadura alrededor del cuerpo. Colocar juntos y paralelos los dos cables de soldadura de forma que los campos de cada uno se contrarresten.

CABLES DE EXTENSIÓN

Reemplace los cables dañados inmediatamente. El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.

- Si es necesario un cable de extensión, debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, de dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL.

TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN

RANGO DE AMPERAJE DE LA HERRAMIENTA	LONGITUD DEL CABLE			
	50 ft	15 m	100 ft	30 m
3 - 6	18 AWG	2.00 mm ²	16 AWG	2.50 mm ²
6 - 8	16 AWG	2.50 mm ²	14 AWG	3.00 mm ²
8 - 11	14 AWG	3.00 mm ²	12 AWG	4.00 mm ²

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

DESEMBALAJE

Remueva la soldadora de la caja y examínelo cuidadosamente. No deseche el cartón o cualquier material de embalaje hasta que todas las partes sean examinadas.

 **PRECAUCIÓN:** Para prevenir lesiones, si alguna parte de la herramienta está faltando o está dañada, no enchufe el mismo hasta que las partes dañadas sean reparadas o reemplazadas por un personal autorizado.

CABLES DE SOLDADURA

Los cables de la soldadora deberán mantenerse tan cortos como sea posible. Se posicionarán uno cerca del otro, sobre o cerca del nivel del piso.

CONEXIÓN A TIERRA DE LA INSTALACIÓN

Se deberá considerar la conexión a tierra de todos los elementos metálicos en la instalación de la soldadora y adyacentes a la misma. Sin embargo, los elementos metálicos conectados a la pieza de trabajo aumentarán el riesgo del operador de recibir una descarga eléctrica tocando en forma simultánea el electrodo o con las manos desnudas, los mencionados elementos. El operador deberá estar aislado de todos esos componentes metálicos conectados.

CONEXIÓN A TIERRA DE LA PIEZA DE TRABAJO

Si la pieza no está conectada a tierra por seguridad eléctrica o por su tamaño o posición, por ej. cascos de barcos o estructura metálica de edificios, deberá establecerse una conexión a tierra en forma directa. En algunos países donde esta conexión no está permitida, la conexión se logrará por medio de una capacitación adecuada, seleccionada de acuerdo con las regulaciones nacionales.

PANTALLAS Y BLINDAJES

El uso de pantallas y blindajes en forma selectiva de otros cables y equipos en el área podrán aliviar los problemas de interferencia. En aplicaciones especiales puede ser considerada la protección total de la instalación de la soldadora.

PREVENCIÓN DE DESCARGA ELÉCTRICA

La máquina de soldar por arco eléctrico requiere una alimentación de voltaje alto y por ende se debe tener un cuidado especial mientras se opera o se realiza su mantenimiento.

CABLES DE ALIMENTACIÓN

- Conecte los cables de alimentación a una ficha con dispositivos de protección adecuados.
- Controle el estado de estos cables y reemplácelos si están dañados.

Está estrictamente prohibido que el cable de tierra esté conectado al neutro de la red; de lo contrario, está bajo su responsabilidad las consecuencias.

Se recomienda para protección del equipo a la alimentación colocar un interruptor termomagnético ó fusible de de 50 A

CONEXIÓN A TIERRA

Asegúrese que la línea de alimentación principal esté conectada a tierra correctamente y controle que todas las conexiones estén firmes, para evitar malos contactos y sobrecalentamientos.

ESTACIÓN DE TRABAJO

La conexión a tierra de la fuente debe estar conectada a la pieza de trabajo asegurando un buen contacto; el banco de trabajo debe estar conectado a tierra correctamente.

CABLE DE MASA

Va montado directamente a la pieza de soldar, o al banco sobre el que está apoyado.

⚠ ATENCIÓN: Garantice un contacto adecuado con la pieza de soldar, evitando superficies barnizadas y/o materiales no metálicos. La tabla 1 aporta los valores aconsejados para los cables de soldadora (en mm²), en base a la máxima corriente distribuida por la soldadora.

CABLE DE PINZA PORTA ELECTRODOS

Lleva sobre el terminal una mordaza especial, que sirve para cerrar la parte descubierta del electrodo. La tabla 1 aporta los valores aconsejados para los electrodos (en mm²), en base a la máxima corriente distribuida por la soldadora.

MÁSCARA DE PROTECCIÓN

Llevar siempre puesta durante la soldadura, protegiendo los ojos de los rayos luminosos que desprende el arco resultante, así como permitiendo observar la soldadura que está realizando. Fig. B



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Después de haber realizado todas las conexiones eléctricas necesarias, sea de circuito de alimentación primaria como de la soldadora, proceder de la siguiente forma:

Fijar la parte descubierta del electrodo, en la pinza porta electrodo y conectar la mordaza de masa a la pieza a soldar, procurando conseguir un buen contacto eléctrico. La fuente de poder de la

soldadora cuenta con la capacidad de soldar por medio de TIG este mismo solo es un complemento. Opcional en la compra de RSD-250 (Vendido por separado).

⚠️ ATENCIÓN: emplear siempre una pinza para remover los electrodos consumidos para manejar las piezas, una vez soldadas.

TABLA 1

DIÁMETRO DE ELECTRODO (mm)	CORRIENTE DE SOLDADORA (A)
1.6	25 - 50
2	40 - 80
2.5	60 - 110
3.2	80 - 160
4	120 - 200

Teniendo la máscara DELANTE DE LA CARA, intentar rozar la punta del electrodo sobre la pieza a soldar, siguiendo un movimiento como si se fuese a encender un cerillo; este es el método más correcto para provocar el arco.

Comprobar que al término de la soldadura, el soporte del electrodo sea repuesto separado.

Esta parte del manual es importante para el uso correcto del equipo de soldadura. No contiene instrucciones específicas de mantenimiento ya que esta fuente de poder no requiere servicio de rutina.

Las precauciones a tomar son las usuales para cualquier equipo de soldadura eléctrica con armazón o cubierta metálica.

Se recomienda evitar golpes y cualquier forma de exposición de la máquina a caídas, fuentes de calor excesivo, u otras situaciones.

En caso de transporte y/o almacenamiento el equipo de soldadura no debe exponerse a temperaturas fuera del rango de: -25 a +55°C.

La potencia suministrada esta considera a una temperatura ambiente de 20°C por ende el ciclo de trabajo puede reducirse cuando la temperatura ambiente es mayor.

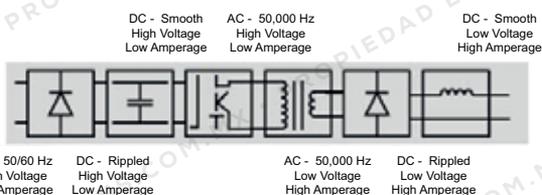
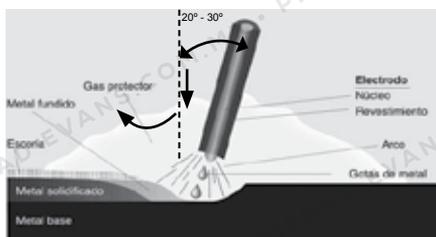
Si se necesita reparación, es posible seguir las instrucciones provistas en el manual de servicio técnico adecuado. Sin embargo, esto no debe intentarse a menos que se cuente con las herramientas y el conocimiento de un personal técnico autorizado.

El mantenimiento o la reparación realizadas por servicios técnicos no autorizados anularán y darán por terminada la garantía del fabricante.

NOTA: Esta soldadora trabaja con tecnología Inverter. El siguiente diagrama indica su forma de operación:

⚠️ ATENCIÓN: NO PUNTEAR el electrodo sobre la pieza; podría dañarse el revestimiento, haciendo más dificultosa la atracción del arco. Una vez conseguido el arco, intentar mantener una distancia de la pieza, equivalente al diámetro del electrodo utilizado y mantener esta distancia lo más constante posible, durante la ejecución de la soldadura, recordando así mismo, que la inclinación del electrodo, en sentido de avance, deberá ser de cerca de 20 o 30 grados.

Fig. C

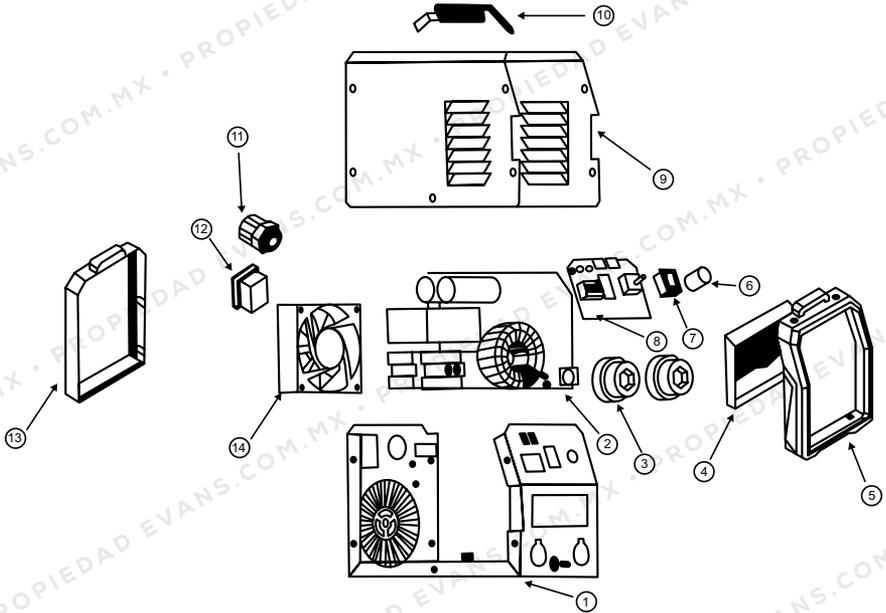


Rectificador → Filtro → IGBT → Transformador → Rectificador → Bobina de choque (Choke)

• NOTA:

Cuando la soldadora funciona durante mucho tiempo, el indicador de alta temperatura se iluminará. Deje de soldar inmediatamente, pero no apague el equipo ni lo desconecte de la alimentación. Cuando la temperatura cae por debajo del rango de temperatura de sobrecalentamiento, la soldadora puede reanudar operaciones después de que el indicador de temperatura excesiva se apague.

DIAGRAMA DE PARTES



No.	DESCRIPCIÓN
1	Carcasa Inferior Soldadora
2	Placa de Circuitos
3	Conector Rapido 10-25
4	Persiana de proteccion
5	Panel Frontal Plastico
6	Perilla de Ajuste
7	Selector de Función
8	Control PCB
9	Cubierta de Soldadora
10	Banda
11	Prensa cable (Bushing)
12	Interruptor de encendido
13	Panel Trasero Plastico
14	ventilador

PROBLEMAS	POSIBLE CAUSA Y CURSO DE ACCIÓN RECOMENDADO
<p>El indicador del interruptor de encendido no está encendido; El ventilador no funciona y no hay salida de soldadura.</p>	<p>A. Asegúrese de que el interruptor de encendido esté cerrado.</p> <p>B. Asegúrese de que la fuente alimentación de energía este energizado (donde está conectada al cable de entrada) esté funcionando.</p>
<p>El indicador de encendido está encendido, el ventilador no funciona y no hay salida de soldadura.</p>	<p>A. Tal vez esté conectado incorrectamente a una alimentación inadecuada porque probablemente la máquina está en modo de protección, conéctela a una alimentación de 110V o 220 V (Según lo indique la ficha técnica) y opere la máquina nuevamente.</p> <p>B. La alimentación de 110 V o 220 V (Según indique la ficha técnica) no se estabiliza (el cable de entrada es demasiado delgado) o el cable de entrada está conectado a la red y puede que la máquina está en modo protección. Aumente el calibre del cable de entrada y apriete firmemente el conector de entrada. Desconecte la máquina durante 2-3 minutos y luego conéctela nuevamente.</p> <p>C. Abra y cierre el interruptor de alimentación en poco tiempo porque el modo de protección está funcionando. Apague la máquina y enciéndala nuevamente después de 2-3 minutos.</p> <p>D. Los cables están flojos entre el interruptor de encendido y la placa de la fuente de alimentación, apriételes nuevamente.</p>
<p>El ventilador está funcionando, la corriente de soldadura no se estabiliza o está fuera de rango de potencia, la corriente a veces es baja y otras veces alta.</p>	<p>A. La calidad del potencial 1K es mala, reemplácela.</p> <p>B. La terminal de salida tiene un circuito roto o una mala conexión.</p>
<p>El ventilador funciona y el indicador de protección no está encendido, no hay salida de soldadura.</p>	<p>A. Verifique si los componentes no estén mal conectados.</p> <p>B. Verifique si el conector del terminal de salida tiene un circuito roto y una mala conexión.</p> <p>C. Verifique que el voltaje entre la placa de la fuente de alimentación y la placa MOS (VH-07) sea de aproximadamente 308 V CC.</p> <p>D. Si el indicador verde no está encendido en la alimentación auxiliar de la placa MOS, comuníquese con el vendedor o al área de servicio</p> <p>E. Si hay alguna pregunta sobre el circuito de control, comuníquese con el vendedor o nuestra empresa y reemplácelo.</p>
<p>El ventilador funciona y el indicador de protección no está encendido, no hay salida de soldadura.</p>	<p>A. Quizás la protección contra sobrecorriente esté funcionando; apague la máquina y espere. Después de que el indicador falla no esté encendido, encienda la máquina nuevamente.</p> <p>B. Quizás la protección contra sobrecalentamiento esté funcionando, espere de 2 a 3 minutos para que el equipo se enfríe.</p> <p>C. Quizás el circuito inversor esté defectuoso; Levante el enchufe del transformador principal (cerca del ventilador VH-07), que está en la placa MOS, luego apague la máquina nuevamente.</p> <p>(1) Si el indicador anormal aún está encendido, alguna placa MOS está dañada, verifíquela y reemplácela.</p> <p>(2) Si el indicador anormal no está encendido:</p> <p>i. Tal vez el transformador de la placa intermedia esté dañado, mida el volumen de inductancia primaria y el volumen Q del transformador principal mediante el puente de inductancia.</p> <p>ii. El volumen primario es un circuito paralelo, $L=1,2-2,0$ Mh, $Q>40$</p> <p>Si el volumen de inductancia y el volumen Q son bajos, reemplácelos.</p> <p>iii. Tal vez parte del tubo rectificador secundario del transformador está roto, verifique y reemplace el tubo rectificador.</p> <p>D. Quizás el circuito de retroalimentación esté defectuoso.</p>

RED NACIONAL DE CENTROS DE SERVICIO AUTORIZADOS EVANS

Centros de Servicio	Ciudad	Telefono	Bosque y Jardín	Bombeo	Compresores	Generadores	Aires Acondic.	Potencia Térmica	Motor A Gas	Purificación	Hidrolavadores
AGUASCALIENTES											
La Industrial Mexicana	Aguascalientes	(449) 978 - 3207	X	X						X	
Servicios Tecnicos Profesionales	Aguascalientes	(449) 971 - 7172	X	X	X	X			X		X
Ferreteria Y Compresores	Aguascalientes	(449) 153 - 2160		X	X						
BAJA CALIFORNIA											
Sertec Industrial	Mexicali	(686) 561 - 2939		X					X		X
BAJA CALIFORNIA SUR											
Electrica y Plomeria Jalisco	La Paz	(612) 124 - 8239		X		X					X
Equipos Y Remolquez De La Paz	La Paz	(612) 185 - 2840							X		
Construcentro de México	Los Cabos	(624) 143 - 4984	X	X	X				X	X	X
Tienda Evans Los Cabos	Los Cabos	(624) 247 - 4800		X	X	X			X	X	X
Pebrisol	Los Cabos	(624) 130 - 8553		X	X				X	X	X
CAMPECHE											
Multi Servicio Electromecanico	Campeche	(981) 182 - 6726	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Multiservicios Santos Junior	Carmen	(938) 124 - 2228	X	X	X				X		X
CHIAPAS											
Taller Electro-Mecanico de Pequeños Motores	Tapachula	(962) 625 - 7944	X	X	X				X		X
Comercial Tornillos Y Herramientas Del Sureste	Tapachula	(962) 626 - 2807		X							
Ferreteria Mandiola	Tuxtla Gutiérrez	(961) 613 - 0422	X	X	X				X		X
Centro de Servicio del Sureste	Tuxtla Gutiérrez	(961) 613 - 7897		X					X	X	
Centro de Servicio del Sureste	Tuxtla Gutiérrez	(961) 223 - 2271		X					X	X	X
CHIHUAHUA											
Bombas Mineras e Industriales	Chihuahua	(614) 421 - 2619		X	X						
Casa Myers	Chihuahua	(614) 410 - 4876	X	X	X						X
Taller Industrial	Chihuahua	(614) 162 - 7269	X	X	X				X		X
CIUDAD DE MÉXICO											
El Oso Jardinero	Azcapotzalco	(55) 5393 - 7716	X	X	X	X			X		X
Gontech	Azcapotzalco	(55) 2864 - 2123	X		X	X		X	X	X	X
Grassy House	Azcapotzalco	(556) 583 - 4454	X	X	X	X			X		X
Cijsa	Coyoacan	(55) 8502 - 4932	X	X	X						
Ingenieria En Sistemas Hidraulicos	Coyoacan	(55) 4222 - 1826		X							X
Tecnicomel	Coyoacan	(279) 107 - 7674	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Centro de Servicio Evans Suc. Mexico	Cuauhtémoc	(55) 5566 - 4314	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Servicios Arias	Cuauhtémoc	(55) 5566 - 0311	X	X	X	X			X	X	X
Fabrica General de Maquinaria	Cuauhtémoc	(55) 5521 - 6492	X	X	X	X			X	X	X
Aplicaciones Hidaulicas MBA	Gustavo A. Madero	(55) 6395 - 0689	X	X	X				X		X
Issisa	Gustavo A. Madero	(55) 5577 - 9331	X	X	X	X			X	X	X
Grupo El Hexagono	Iztapalapa	(55) 5763 - 4488		X		X		X			X
Cedillo Bernal Elizabeth	Miguel Hidalgo	(55) 5527 - 3417	X	X					X		
Emisa	Miguel Hidalgo	(55) 5341 - 9066				X					
El Oso Jardinero	Xochimilco	(55) 8574 - 1275	X	X	X	X			X		X
Grassy House	Xochimilco	(55) 5363 - 7975	X	X	X	X			X		X
COAHUILA											
Sistemas de Bombeo del Norte	Piedras Negras	(878) 782 - 2140		X	X				X		
Centro de Servicio Multichambas	Saltillo	(844) 203 - 7456	X	X	X				X		X
Servicios Industriales y Residenciales L&V	Saltillo	(844) 485 - 1502		X	X	X					X
Mercantil Ferreteria	Torreón	(871) 718 - 0004		X	X				X		
Bombas Century	Torreón	(871) 193 - 2103		X	X				X		
ABBA Mantenimiento	Torreón	(871) 732 - 1833	X	X	X				X		
Centro de Servicio Evans Suc. Torreón	Torreón	(871) 793 - 8774	X	X	X	X	X	X	X	X	X
COLIMA											
Alfaro Villaseñor Gerardo	Colima	(312) 312 - 0783	X	X	X				X		X
Bymtesa de Manzanillo	Manzanillo	(314) 332 - 8013	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Motor Centro de Servicios	Tecmán	(313) 324 - 5162	X	X	X	X			X	X	X
Tienda Evans Colima	Villa de Álvarez	(312) 312 - 9022	X	X	X	X			X	X	X
DURANGO											
Aguila Proveedora	Durango	(618) 818 - 2655	X	X	X				X		X
Hidro Motors	Durango	(618) 818 - 5145	X	X	X				X		X

Sr. Tornillo	Durango	(618) 818 - 4543	X	X				X	X		
Centros de Servicio	Ciudad	Telefono	Bosque y Jardin	Bamboo	Compresores	Generadores	Aires Acondic.	Potencia Termica	Water A Gas	Purificacion	Hidrolavadoras
Molina Motor's	Durango	(618) 130 - 7101	X	X	X			X	X		
Maillard	Gómez Palacio	(871) 715 - 3883	X	X	X						X
GUANAJUATO											
Centro Tecnico Equipos Y Maquinaria	Celaya	(461) 211 - 9104		X	X	X		X			
Servicio y Maquinaria Sanchez	Irapuato	(462) 143 - 0443	X	X	X	X		X	X	X	
Comercializadora Nuño	León	(477) 772 - 1230	X	X	X	X		X	X	X	X
Imelda Rodriguez Nava	León	(477) 637 - 6127	X	X	X	X		X	X	X	X
Metal Simplicity de Mexico	Salamanca	(464) 123 - 7371	X	X	X	X		X	X	X	X
GUERRERO											
Marcial Ciprian	Acapulco de Juárez	(744) 482 - 6781	X	X	X	X		X	X	X	X
HIDALGO											
Motosierras Hidalgo Actopan	Actopan	(772) 727 - 0013		X							
Servicio Artega	Ixmiquilpan	(772) 120 - 9951	X	X	X	X		X	X	X	
Talleres Bernard	Pachuca de Soto	(771) 229 - 8101	X	X	X	X		X	X	X	
Motores Industriales	Pachuca de Soto	(771) 190 - 6844	X								
Servicio Pachuca Evans	Pachuca de Soto	(771) 151 - 5483	X							X	
Mega Servicio Industriales De Tula	Tula de Allende	(773) 100 - 3753	X	X				X	X	X	
Servi-Bombas de Hidalgo	Tulancingo de Bravo	(775) 753 - 8144	X								
Motobombas y Mangueras	Tulancingo de Bravo	(775) 117 - 5417	X	X	X						X
Agrijart	Tulancingo de Bravo	(775) 138 - 2695	X						X	X	
JALISCO											
Complejo Industrial Grupo Evans Planta Salto	El Salto	(333) 208 - 7400			X	X					
Centro de Servicio Evans Matriz	Guadalajara	(33) 3668 - 2572	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Ferrebastecedora Industrial	Guadalajara	(33) 3650 - 3633	X	X	X	X		X	X	X	
Embobinados Rivel	Guadalajara	(333) 613 - 0976	X								
Hollandairy	Guadalajara	(333) 817 - 0996	X							X	
In Water	Guadalajara	(333) 316 - 6804	X	X	X	X		X	X	X	
Rodriguez Lopez Carlos Alberto	Guadalajara	(331) 718 - 4785	X							X	
Servai	Puerto Vallarta	(332) 294 - 0846	X	X	X			X	X	X	X
Distribuidora de Herramientas de la Bahia	Puerto Vallarta	(329) 296 - 5052	X	X	X	X			X	X	X
Centro de Servicio Evans de los Altos	Tepatitlan de Morelos	(378) 102 - 3126	X							X	
Servicio Mora	Tlaquepaque	(333) 188 - 2663	X	X	X	X		X	X	X	X
Maria Ines Meza Escotto	Zapotlán el Grande	(341) 413 - 9654	X	X	X	X				X	X
Maria Ines Meza Escotto	Zapotlán el Grande	(341) 413 - 0524	X	X	X	X				X	X
Perez de la Mora	Zapotlán el Grande	(341) 103 - 4616	X								
Michel Guerrero J. de J.	Zapotlán el Grande	(341) 413 - 1946	X	X	X	X		X	X	X	
MICHOACAN											
Bombas y Maq. de Lerma	La Piedad	(352) 206 - 4722	X	X	X	X	X		X	X	X
Perfiles Y Herramientas de Morelia	Morelia	(433) 312 - 0845	X	X	X	X			X	X	X
Hysforza	Zamora	(351) 517 - 8420	X	X	X	X			X	X	X
Centro de Servicio Evans Memo's	Zamora	(351) 547 - 0778	X								
MORELOS											
Tienda Evans Cuernavaca	Cuernavaca	(777) 102 - 2153	X	X				X	X	X	
Bombas y Motores de Cuernavaca	Cuernavaca	(777) 318 - 5580	X	X	X					X	X
Maquinaria Tlahuica	Tlaquitenango	(734) 342 - 1350	X								
MÉXICO											
Servicio Instalaciones y Equipos	Atizapan de Zaragoza	(555) 361 - 0209		X	X		X	X		X	
Herra-pro Atizapan	Atizapan de Zaragoza	(555) 393 - 7975	X	X	X	X			X	X	X
Servicio Motor Land Atlacomulco	Atlacomulco	(712) 122 - 0219	X	X	X	X			X	X	X
Mr. Detalle Soluciones	Capulhuac	(722) 621 - 0697						X	X	X	
Compresores y Equipos Cruz	Chimalhuacán	(552) 635 - 7304	X	X	X				X	X	X
Fabrica General de Maquinaria	Ixtapaluca	(555) 860 - 4665	X	X	X	X			X	X	X
Centro de Servicio Plomeria y Electricidad Lopez	Ixtlahuaca	(712) 283 - 0890	X							X	
Centro de Servicio Plomeria y Electricidad Lopez	Jiquipileo	(712) 110 - 1432	X							X	
Generacion Y Sistemas de Electrogenos	La Paz	(555) 828 - 0336					X				

Centros de Servicio	Ciudad	Telefono	Bosque y Jardin	Bombeo	Compresores	Generadores	Aires Acondic.	Potencia Termica	Motor A Gas	Purificacion	Hidrolavadores
Servicios Arias	Lerma	(782) 282 - 1109	X	X	X	X			X		X
Manine Ingenieria	Naucalpan de Juárez	(554) 819 - 3884		X	X	X	X	X	X	X	X
Boiler Master	Naucalpan de Juárez	(557) 812 - 6791						X			
Ferresmart	San Mateo Atenco	(722) 552 - 8451	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Tao Maquinaria	Tlalnepantla de Baz	(555) 362 - 0474							X		
El Oso Jardinero	Tlalnepantla de Baz	(555) 393 - 7454	X	X	X	X			X		X
AC/DC	Tlalnepantla de Baz	(555) 310 - 6422				X					
Aislantes Ayacan	Toluca	(772) 212 - 2327		X					X		
Podadoras Para Pasto Cespel	Toluca	(722) 212 - 5398	X	X	X				X		X
Servicio Treviño	Toluca	(722) 705 - 4470	X	X	X	X			X		X
Sercon	Toluca	(722) 134 - 9159	X	X	X	X			X		X
El Oso Jardinero	Valle de Bravo	(726) 266 - 2169	X	X	X	X			X		X
NAYARIT											
Centro Autorizado Evans Tepic	Tepic	(311) 269 - 9238	X	X	X	X	X		X		X
Ferreinstalaciones Ramirez	Tepic	(311) 217 - 1770	X	X	X	X			X	X	X
Equipos Y Soluciones VP	Tepic	(331) 258 - 0010	X	X	X	X			X		X
NUEVO LEON											
Acid Air Compressor Parts	Guadalupe	(818) 326 - 6892			X						
Centro de Servicio Evans Sucursal Monterrey	Monterrey	(818) 351 - 8478	X	X	X	X	X	X	X	X	X
OAXACA											
Equipos Comerciales E Industriales Casper	Oaxaca de Juárez	(951) 548 - 9939		X					X		
Bombas Mangueras y Repuestos OHM	Oaxaca de Juárez	(951) 514 - 3483		X	X				X		
Adan Mendes Alonso	Oaxaca de Juárez	(951) 109 - 8872		X							
Centro de Servicio Autorizado Evans Oaxaca	Oaxaca de Juárez	(951) 515 - 1544	X	X	X						X
Mendez Guzman Emiliano	Oaxaca de Juárez	(951) 152 - 7460		X							
Cordero Alonso Jesus C.	Oaxaca de Juárez	(951) 159 - 6371		X					X		
PUEBLA											
Centro de Servicio Evans Sucursal Puebla	Puebla	(222) 240 - 1798	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Motores y Refacciones del Centro	Puebla	(222) 246 - 3071	X	X	X				X		X
Plomeria Rodriguez	Puebla	(222) 248 - 2248		X							
Plomeria Y Electricidad Rodriguez	Puebla	(222) 792 - 9912		X							X
Hinega	Puebla	(222) 941 - 2107		X							
Bombas y Suavizadores de Puebla	Puebla	(222) 290 - 5847		X							X
Servitec	Tehuacán	(238) 371 - 7200		X	X				X		X
Centro de Servicio Ferrepat	Tehuacán	(238) 382 - 6244	X	X	X				X		X
QUERETARO											
Acua Servicios Tecnicos Mr. G	Querétaro	(442) 311 - 7344	X	X	X	X			X	X	X
Bombas Industriales y Residenciales	Querétaro	(442) 217 - 2900	X	X	X	X			X	X	X
Bombas Industriales y Residenciales	Querétaro	(442) 707 - 0604		X							
Todoenergia	Querétaro	(442) 239 - 3030		X	X	X			X		
Sistemas Hidraulicos	Querétaro	(442) 225 - 7017		X	X						X
Soluciones Hidraulicas Equipos y Suministros	Querétaro	(442) 356 - 2199		X	X				X	X	X
Centro Autorizado Evans San Juan Del Rio	San Juan del Rio	(427) 272 - 8818		X	X						
QUINTANA ROO											
Resere	Benito Juárez	(988) 888 - 2673		X	X				X		X
Mayo Bermudes Elizabeth	Othón P. Blanco	(983) 833 - 2195	X	X	X				X		X
Servicios Residenciales Chetumal	Othón P. Blanco	(983) 832 - 9141	X	X							
El Oso Jardinero	Solidaridad	(984) 150 - 7069	X	X	X	X			X		X
Steambath del Caribe	Solidaridad	(998) 859 - 2921	X	X	X				X		X
Motosierras y Podadoras de Playa del Carmen	Solidaridad	(457) 366 - 0118		X	X						
Cholula Sanchez Jose Antonio	Solidaridad	(984) 247 - 6289		X	X						
La Bendicion de Dios	Tulum	(984) 105 - 3463	X	X	X	X			X		X
SAN LUIS POTOSI											
Centro de Servicio Autorizado Evans San Luis	San Luis Potosí	(444) 141 - 8354	X	X	X	X			X	X	X
Herramientas y Servicios San Luis	San Luis Potosí	(444) 818 - 2535	X	X	X				X		
Representaciones Y Servicios Hica	San Luis Potosí	(444) 814 - 8084	X	X	X	X	X		X	X	X

Centros de Servicio	Ciudad	Telefono	Bosque y Jardin	Bombeo	Compresores	Generadores	Aires Acondic.	Potencia Termica	Motor A Gas	Purificacion	Hidrolavadores
SINALOA											
Babatsa	Ahome	(668) 815 - 2080		X	X				X	X	
Tienda Evans Los Mochis	Ahome	(668) 815 - 0082	X	X	X				X	X	
Centro de Servicio Evans Suc. Culiacan	Culiacán	(667) 146 - 9329	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Taller de Servicio Evans	Culiacán	(667) 752 - 1769	X	X	X				X	X	
Hidrovars	Culiacán	(667) 717 - 9926	X	X	X				X	X	
Green Proyect Ecosoluciones	Culiacán	(667) 209 - 9165					X	X			
Proveedora de Equipos, Refacciones y Servicios	Culiacán	(667) 712 - 3951	X	X	X				X	X	
Syefa	Culiacán	(667) 410 - 4090		X	X	X				X	X
Taller de Motosierra Cristina	Guasave	(687) 871 - 2636	X	X	X				X	X	
Rehegar	Mazatlán	(669) 176 - 9936	X							X	
Tienda Evans Mazatlán	Mazatlán	(669) 669 - 2445		X	X						
Bombas Maz	Mazatlán	(669) 162 - 5947		X	X						
SONORA											
LB Motoimplementos	Caborca	(637) 372 - 3040	X	X	X	X					X
Tienda Evans Obregon	Cajeme	(644) 416 - 1229	X	X	X				X	X	
Tienda Evans Hermosillo	Hermosillo	(662) 436 - 2420	X	X	X					X	X
Grupo Arres	Hermosillo	(662) 110 - 0982	X	X	X				X	X	
Agroequipos Acosta	Hermosillo	(662) 436 - 3806	X	X	X	X					X
Verdugo Hidraulica Y Servicios	Navoja	(642) 427 - 2111	X	X	X				X	X	
IGC Accesorios y Refacciones	Nogales	(631) 137 - 5117		X	X				X	X	
TABASCO											
Serviagropec	Comacalco	(933) 334 - 4741	X								
Ferreteria La Chispita	Villahermosa	(993) 131 - 3368	X								
Centro de Servicio Autorizado Frisur	Villahermosa	(993) 357 - 1002		X			X	X			X
TAMAULIPAS											
Motores Altamira	Altamira	(833) 151 - 0823	X	X							
VM Oring´s y Refacciones	Reynosa	(899) 926 - 7552	X	X	X				X		
TLAXCALA											
Servicio Flamita	Tlaxcala	(246) 462 - 1867		X	X						
VERACRUZ											
Riegos y Maquinaria Agricola Pescador	Boca del Rio	(229) 167 - 8701		X	X				X	X	
Servicio Montellano	Coatzacoalcos	(921) 215 - 0471	X	X	X				X	X	
Servicio Robles	Córdoba	(271) 717 - 6032	X	X	X				X	X	
Riegos y Maquinaria Agricola Pescador	La Antigua	(296) 962 - 4257		X	X				X		
Borbolla Chavez Rocio	Poza Rica de Hidalgo	(782) 880 - 6599		X	X						X
Servicios de Gestion Empresarial de Poza Rica	Poza Rica de Hidalgo	(782) 119 - 0238	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Taller de Servicio Sanver	Tantoyuca	(789) 893 - 3030		X	X	X			X		
Hernandez Jimenez Ruben	Tuxpan	(783) 134 - 4194	X	X	X				X	X	
Mantenimiento Herfer	Veracruz	(229) 935 - 5107		X							
Servicio Tecnico Industrial	Xalapa	(228) 814 - 1968	X	X	X				X	X	
YUCATAN											
Centro de Servicio Evans Sucursal Merida	Mérida	(999) 212 - 0955	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Comercializador y Mantenimiento Industrial Turix	Mérida	(999) 285 - 9809	X	X	X	X			X	X	
Multiclean Israel	Mérida	(999) 238 - 6909		X	X						
Podadoras y Motosierras de Valladolid	Valladolid	(985) 107 - 6625	X	X	X				X	X	
ZACATECAS											
Big Espinoza	Jerez	(494) 945 - 6275	X	X	X	X			X	X	X
Big Espinoza	Zacatecas	(492) 924 - 3565	X	X	X	X			X	X	X
Metals & Supplies de Mexico	Zacatecas	(492) 998 - 0112		X	X						



Innovación en Soluciones para Agua, Aire y Energía

GARANTÍA

El período de Garantía es un beneficio adicional para los usuarios de nuestros equipos, ya que se les respalda por un lapso que cubre una posible falla ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.

Cuando un equipo presente fallas dentro del periodo en que esta vigente la garantía, deberá llevarse a cualquiera de los Centros de Servicios Evans Autorizados, según relación anexa, donde se determinará y se aceptará que la reparación del equipo sea ejecutada de una manera rápida y sin ningún cargo para el usuario del equipo.

Los reclamos de garantía aprobados por nuestros Centros de Servicio nos proveen información muy valiosa e importante para mejorar nuestra calidad y desempeño de los equipos, con el objetivo primordial de mantener la satisfacción y confianza de los usuarios.

REQUISITOS PARA HACER VÁLIDO UN RECLAMO DE GARANTÍA

1. Es requisito indispensable que se presente copia de la factura de compra ó la póliza de garantía sellada por el Distribuidor con la fecha de venta correspondiente, junto con el **equipo completo*** en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Evans Autorizados.
2. Que la falla en el equipo sea ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.
3. Que el equipo se encuentre dentro del periodo de garantía estipulado.
4. Para equipos con motor eléctrico; fotografía de la protección eléctrica del equipo.

*Hidrolavadoras con lanza, manguera y pistola; Bombas sumergibles con caja de control y diagrama de instalación; Desbrozadoras con sus accesorios de corte (cabezal trimmer o disco), etc; Bombas centrifugas con diagrama de distancia de succión y descarga, diámetros de tubería, pichancho, codos y válvulas check), así como para los equipos eléctricos, el usuario deberá incluir el diagrama de conexiones eléctricas e instalación hidráulica o neumática, así como el voltaje de la línea de alimentación,

el calibre del cable de alimentación, así como la distancia de la toma de corriente al equipo.

IMPORTANTE

Si su equipo llegara a presentar alguna falla, antes de transportarlo a algún Centro de Servicio Evans Autorizado, le recomendamos que consulte en su manual de propietario (incluido en todos los equipos) la sección correspondiente a **PROBLEMAS DE FACIL SOLUCIÓN QUE SE PUDIERAN PRESENTAR** respectoa la instalación, operación y mantenimiento de su equipo.

LIMITACIONES O EXCEPCIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

- Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña.
- Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.
- Con el objetivo de evitar confusiones entre los usuarios de los equipos y los Centros de Servicios Autorizados EVANS® a continuación especificamos cuales son las fallas de los equipos que no están amparados como un reclamo de garantía.
- La garantía no aplica en la venta de accesorios y/o refacciones de partes eléctricas.

1. INSTALACIONES INADECUADAS

La garantía no cubre equipos dañados a consecuencia de:

- Conexiones eléctricas incorrectas.
- Variaciones de voltaje (alto y/o bajo) en la toma de suministro de corriente eléctrica.
- Ausencia de sistemas de protección eléctrica en los equipos (pastillas térmicas, interruptor de cuchillas, cajas de control, guardamotors, arrancadores trifásicos, interruptores, flotadores, etc.)

- Falta de válvulas de pie (pichanchas) y válvulas check en la succión y/o descarga en los equipos de bombeo, que provoquen el retroceso del agua hacia el abastecimiento. (aljibe, pozo, noria, etc.)
 - Falta de camisa de enfriamiento en las bombas sumergibles.
 - Falta de desasolvar (o limpiar) el pozo, noria, etc; al instalar bombas sumergibles.
 - Falta de suministro de agua.
 - Presión de aire inadecuada de trabajo del tanque hidroneumático.
 - Reducción de la tubería de succión en el equipo, ya que esto provocará que el rendimiento y eficiencia del equipo disminuya.
 - Falta de sellado de conexiones de tubería en la instalación del equipo.
 - Partes rotas o fisuradas a consecuencia de ausencia de sistemas de amortiguación y/o antivibratorios para equipos que son fijados y/o anclados al suelo. (compresores, generadores, motores a gasolina, etc.)
- Antes de instalar su equipo consulte el manual de propietario.

2. OPERACIONES INADECUADAS

Quando el usuario por desconocimiento o negligencia no opera su equipo de manera adecuada.

- Que el equipo sea utilizado para una carga mayor de la cual está diseñado.
- Uso de combustible almacenado por más de 8 días en el tanque de combustible, ya que esto provoca que se peguen las válvulas o el carburador, obstrucción del sistema de inyección de combustible por los depósitos de goma, y pérdida de potencia en el equipo por los residuos de carbonización de la cámara de combustión.
- Lubricación inadecuada, si el equipo opera sin la cantidad y el tipo adecuado de aceite, se rayarán o pegarán componentes internos del equipo, o en su defecto tendremos fugas por el exceso de aceite, que provocarán fallos en los sistemas de operación, compruebe el nivel de aceite y reemplace

en su totalidad periódicamente el aceite de acuerdo a las indicaciones del manual de propietario.

- Manipulación de velocidad, se perderá la sincronía del funcionamiento del equipo, y se provocarán sobrecalentamientos, fallas de lubricación, carbonización prematura en la cámara de combustión, pérdida de potencia y vibraciones que deterioran los componentes del equipo.
- Cuando los equipos han sido operados en vacío, y se dañan los componentes de inyección de agua del equipo (impulsor, difusor, sellos de agua y aceite, empaques, etc.)

Antes de operar su equipo consulte el manual de propietario.

La garantía no cubre la puesta a punto del sistema de carburación y regulación de velocidad, así como la descarbonización de la cámara de combustión, ni las revisiones, puestas a nivel y cambios de aceite, bujías, filtros, etc. Así como ningún reemplazo de partes como consecuencia de una sobrecarga de operación de la capacidad normal del equipo.

3. DESGASTE NORMAL

Se debe considerar que la vida útil de cualquier equipo depende en gran parte del mantenimiento preventivo y de las condiciones ambientales de trabajo, por lo que no son considerados como reclamo de garantía:

- Cambios de aceite y reemplazo de bujía.
- Limpieza y cambio de filtros de aire, aceite y combustible.
- Cambios de sellos de agua, aceite y empaques.
- Desgaste de las partes por uso y consumibles en equipos de Purificación y Filtración.

4. INADECUADAS CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO

- Exposición excesiva al sol especialmente Tanques Hidroneumáticos.
- Contaminación del aire (productos químicos, resinas, polvo, aserrín, residuos de césped, etc.)
- Condiciones medioambientales extremas (nieve, lluvia, granizo, heladas, inundaciones, etc.)
- Deterioros prematuros por exposiciones de los equipos a la intemperie (humedad, rayos solares, salinidad, etc.).
- El sistema de enfriamiento de los equipos debe permanecer limpio, ya que si se llena de suciedad, el equipo se sobrecalentará y provocará un daño en el mismo.
- La obstrucción de impulsores por residuos sólidos que fluyen con el agua, no es considerado como una garantía, coloque un filtro y/o cedazo en la succión de los equipos con impulsor cerrado.
- La garantía no cubre los daños o desgaste producidos por suciedad que entra al equipo debido a un incorrecto mantenimiento en los sistemas de filtración o enfriamiento, o por las inadecuadas condiciones ambientales de trabajo. Limpie constantemente los sistemas de filtración y enfriamiento, y cuando sea necesario reemplácelos.
- Coloque una protección adecuada para evitar la exposición de los equipos a la interperie (equipos de presión constante, Motores Eléctricos, Soldadoras Digitales).

CONDICIONES DE UN RECLAMO DE GARANTÍA

1. El Centro de Servicio Autorizado Evans se compromete a reparar y cuando fuese necesario a cambiar los componentes con falla del equipo sin ningún cargo para el usuario siempre y cuando proceda la garantía.
2. El tiempo de reparación en ningún caso será mayor a 15 días hábiles contados a partir de la recepción del equipo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans.
3. El Centro de Servicio Autorizado Evans utilizará partes originales para la reparación del equipo.

En Evans, las garantías amparan todas las piezas y mano de obra y se reemplaza cualquier pieza o componente defectuoso, esto se ejecuta a través de los centros de servicio autorizado que incluyen gastos de transportación.

POLIZA DE GARANTÍA

Evans garantiza este producto contra defectos de fabricación a partir de la fecha de compra y durante el tiempo en que los productos sigan manufacturándose, fabricándose, ó distribuyéndose por un periodo de:

1 MES

Para la venta de refacciones como: Membranas de hidroneumáticos, impulsores, Difusores.

3 MESES

Para los Equipos con motores a Gasolina 2 tiempos (Motosierras, Desbrozadoras, Sopladoras, etc.) Ampliable a 6 meses si antes de 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans, y queda asentado en nuestra poliza de garantía.

6 MESES

Para los equipos con motores de combustión interna (gasolina, diesel, gas LP, gas natural) 4 tiempos (generadores, compresores, bombas, hidrolavadoras, podadoras, etc.) ampliable a 12 meses, si cada 3 meses el equipo se somete a un

mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio, y queda asentado en nuestra póliza de garantía. Baterías.

Compresores coaxiales y compresor libre de aceite portátil.

12 MESES

Para las motobombas eléctricas Calentadores instantáneos.

Equipos de purificación y filtración excepto consumibles.

Para soldadoras digitales modelos (SD), así como los Equipos de presión constante, y balastos de lámparas UV.

Para compresores con motor eléctrico de 1 etapa, 2 etapas, scroll y tornillo y libres de aceite.

Sistema de Alimentación Ininterrumpida (UPS) Arrancador directo para Motor

60 MESES

Para los tanques hidroneumáticos

Para calentadores solares

no presurizados

120 MESES

Para calentadores solares presurizados.

POLIZA DE GARANTÍA		
Código del equipo:	<input style="width: 100%;" type="text"/>	
Lote de fabricación:	<input style="width: 100%;" type="text"/>	
Modelo-Especificación y serie de manufactura:	<input style="width: 100%;" type="text"/>	
Fecha	No. de servicio	Vo.Bo. Centro de servicio
Datos del distribuidor:		
Fecha de venta:		

LA EMPRESA NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS FÍSICOS O MATERIALES QUE SE DERIVEN DE LA FALLA DEL EQUIPO. PARA LA ADQUISICIÓN DE PARTES ORIGINALES ACUDA A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO EVANS.



Importado y/o distribuido por: Consorcio Valsi, S.A. de C.V.
 Camino a Cóndor No.401, El Castillo, C.P. 45680,
 Tel. (52) 333-208-7400, RFC: CVA991008945 El Salto, Jalisco, México.

Sucursales en México

CDMX
 Tel. 55-5566-4314 | 55-5705-6779
 55-5705-1846

GUADALAJARA, JAL.
 Tel. (52) 33-3668-2500 | 33-3668-2551
 ventas@evans.com.mx

EXPORTACIONES
 33-3668-2560 | 33-3668-2557
 exportaciones@evans.com.mx

SERVICIO
 Tel. 33-3668-2500 | 33-3668-2572
 servicio@evans.com.mx

REFACCIONES
 Tel. 33-3668-2575
 syr@evans.com.mx

MONTERREY, N.L.
 Tel. 81-8351-6912 | 81-8351-8478
 81-8331-9078 | 81-8331-5687

HERMOSILLO, SON
 Tel. 662-435-1543 | 662-435-1553

CULIACÁN, SIN.
 Tel. 66-7146-9329, 30, 31, 32
 667-146-9329

PUEBLA, PUE.
 Tel. 22-2240-1798 | 22-2240-1962
 22-2237-8975

MÉRIDA, YUC.
 Tel. 99-9212-0955 | 99-9212-0956

TORREÓN, COAH.
 Tel. 87-1793-8774 | 87-1204-2162

QUERÉTARO, QRO.
 Tel. 44-2217-0601

Sucursales en Colombia

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN YUMBO
 C 15 No.22-207 Bodega D1
 Tel. (57) 602-693-3470 | 602-693-3474

**CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN,
 SERVICIO Y REFACCIONES BOGOTÁ**
 Calle 17 No.27-67 Paloquemao
 Tel.(57) 601-370-7574 | 5010 | 5011

BOGOTÁ PALOQUEMAO
 tiendabogota@evans.com.co
 Tel. 601-370-7574

BOGOTÁ NORTE
 tiendabogotanorte@evans.com.co
 Tel. 601-637-7893 | 601-637-7894

CALI
 tiendacali@evans.com.co
 Tel. 602-485-4262 | 602-485-4364

BARRANQUILLA
 tiendabarranquilla@evans.com.co
 Tel. 605-370-4880

MEDELLÍN
 tiendamedellin@evans.com.co
 Tel. 604-448-6019

BUCARAMANGA
 tiendabucaramanga@evans.com.co
 Tel. 607-697-5020



VENTAS EN LÍNEA

MÉXICO COLOMBIA

800 00 EVANS
 3 8 2 6 7

contacto@evans.com.mx

evans.com.mx

01 8000 11 8094
PBX: (1)-322-5032

contacto@evans.com.co

evans.com.co

LOCALIZA TU TIENDA
tiendaevans.com
33-2101-5555