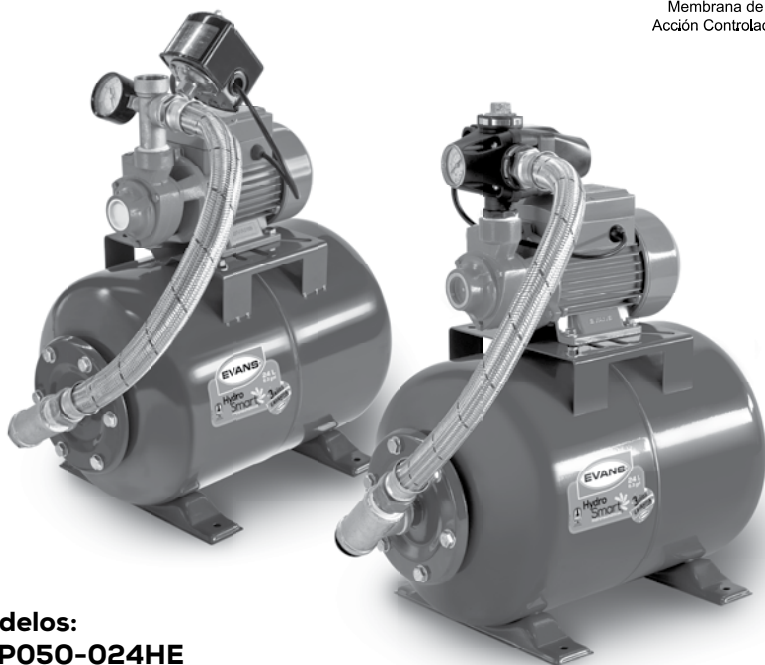




EQUIPO HYDROMAC



Membrana de
Acción Controlada



Modelos:
EAP050-024HE
EAP100-024HE

MANUAL DE PROPIETARIO

ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

COD 70080428
ver.0221

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de servirle en el futuro. Este manual de Equipo Hidroneumático contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento del mismo.

Es muy importante que se tome el tiempo para leerlos detenidamente antes de iniciar su instalación y guardarlos en un lugar seguro para referencias posteriores.

Atentamente
EVANS®

INSTRUCCIONES

 Este símbolo aparece en todas las instrucciones de seguridad personal y del equipo. 

 Este símbolo aparece en donde existe riesgo de una descarga eléctrica. 

1. Este equipo no se destina para utilizarse por personas (incluyendo niños) cuyas capacidades físicas, sensoriales o mentales sea diferentes o este reducidas, o carezcan de experiencia o conocimiento, a menos que dichas personas reciban una supervisión o capacitación para el funcionamiento del equipo por una persona responsable de su seguridad.

2. Los niños deben supervisarse para asegurar que ellos no empleen el equipo como juguete.

INSPECCIÓN DE EMBARQUE.

- 1 Examine su equipo cuidadosamente para asegurarse de que ningún daño le haya ocurrido durante el embarque.
- 2 Si ha detectado alguna anomalía repórtelo al establecimiento donde se adquirió el equipo hidroneumático EVANS.
- 3 Por lo general, nuestros equipos van totalmente ensamblados de fábrica, sin embargo algunos modelos se surten por separado: la bomba, el tanque y el kit de conexiones. Para tales casos, consulte la sección de ensamble incluida en este manual.

CONSIDERACIONES PARA LA INSTALACIÓN

El lugar donde se instalará su equipo hidroneumático EVANS debe cumplir con las siguientes características:

- 1 La motobomba debe colocarse lo más cerca posible de la cisterna, tinaco u otro tipo de abastecimiento de agua (la altura de succión no debe exceder más de 3 mts. al espejo de agua). La instalación del tanque presurizado puede ser en la azotea, (el manómetro y switch de presión deberán instalarse lo más cerca posible del tanque).

- 2 Debe existir espacio suficiente para la instalación y mantenimiento de la bomba, el tanque y sus conexiones.
- 3 Todo equipo debe estar bajo techo, aislado de los rayos solares. De no ser así el mantenimiento se tiene que incrementar a intervalos de 1 mes, (no es recomendable instalarlo en cocheras abiertas o a la intemperie). El motor debe quedar protegido de la lluvia.
- 4 Procure instalar su equipo en un lugar protegido, lejos del alcance de los ladrones y vándalos que puedan robarlo o perjudicarlo.

AJUSTES DEL TANQUE EN VACÍO EN EQUIPOS HIDRONEUMÁTICOS

- 1 Antes de trabajar su equipo revise la precarga del tanque en vacío, la precarga del tanque cuando sale de fábrica es de 38 PSI (0.262001 MPa) y debe llevar 2 PSI (0.0137895 MPa) menos de la presión de arranque; esto es en cada rango de trabajo. (Vea la tabla de arranque y paro).

TABLA DE PRESIÓN DE ARRANQUE Y PARO PARA HIDRONEUMÁTICO

PRECARGA	PRESIÓN DE ARRANQUE	PRESIÓN DE PARO
13 PSI (0.089 MPa)	15 PSI (0.103 MPa)	35 PSI (0.241 MPa)
18 PSI (0.124 MPa)	20 PSI (0.137 MPa)	40 PSI (0.275 MPa)
28 PSI (0.193 MPa)	30 PSI (0.206 MPa)	50 PSI (0.344 MPa)

- 2 Coloque nuevamente la tapa protectora de la válvula de aire y asegúrese de que la presión de carga no sea alertada. No se recomienda más de 87 PSI en los tanques.

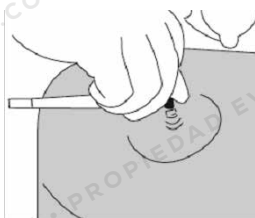


Figura 1

CONEXIONES DE TUBERÍAS

- 1 Para evitar posibles fugas en su equipo hidroneumático, se recomienda utilizar cinta teflón (o cemento para tubería de agua) en las roscas de cada uno de los accesorios que va a ensamblar, así como en la tubería de abastecimiento y descarga.
- 2 Realice las conexiones de la tubería de acuerdo al diagrama de instalación requerido y según las necesidades de su sistema. No olvidar los nudos o tuercas unión ni válvulas check.
- 3 Siempre utilice tubería de diámetro mayor o igual al del orificio de succión y descarga de la bomba. NUNCA MENOR. Se recomienda utilizar tubería nueva, de preferencia que sea de cobre o PVC para una máxima eficiencia y duración.
- 4 Tenga cuidado de no enroscar demasiado las conexiones de tubos o niples que van en la succión y la descarga de la bomba (apretar a mano y luego, con herramienta 1 ½ vuelta más.)
- 5 Asegurese que el switch de presión y el manómetro se monten lo más cerca posible al tanque, esto es para evitar falsas señales en el switch de presión. (Ver figura 10).
- 6 Conecte el tanque a la descarga de la bomba, utilizando la configuración de conexiones más simples. (Ver figura 9).
- 7 Verifique que la instalación siempre cumpla con las normas establecidas para redes hidráulicas.
- 8 Siempre instale en la parte inferior del tubo de succión una válvula de pie de diámetro mayor o igual a la de la succión de la bomba. NUNCA MENOR.

- 9 La instalación de la tubería siempre debe diseñarse en un circuito cerrado; en el caso de una instalación con tinaco, asegúrese de clausurar los jarros del aire (ver diagrama de instalaciones hidráulicas). Consiga un fontanero calificado. Se recomienda instalar un retorno a la cisterna.



GENERALMENTE LOS PROBLEMAS POSTERIORES SON OCASIONADOS POR UNA MALA CONEXIÓN DE LA TUBERÍA, SEA CUIDADOSO AL HACERLAS.

CONEXIONES ELÉCTRICAS



SIEMPRE HAGA TODAS LAS CONEXIONES SIN CORRIENTE EN LA(S) LÍNEA(S).

UNA CONEXIÓN INADECUADA AL SISTEMA Y AL CONECTOR DE TIERRA PUEDE RESULTAR EN RIESGO DE CHOQUE ELÉCTRICO.

- 1 Para la instalación de la bomba verifique en la placa de su motor que voltaje debe utilizar, que amperaje consume y como hacer las debidas conexiones indicadas en la placa.
- 2 Antes de instalar el suministro eléctrico a su equipo hidroneumático, debe asegurarse de conocer los procedimientos adecuados para manejar la corriente eléctrica. Si no está capacitado para efectuar la instalación, consiga un electricista calificado.
- 3 Recuerde utilizar un cable adecuado de acuerdo al amperaje del motor (monofásico / bifásico) para hacer la conexión al sistema.
- 4 Seleccione apropiadamente el cable que va a utilizar, dependiendo de la distancia a que se encuentra la toma de corriente y el amperaje (consumo de corriente de su motor).

NOTA: Las especificaciones y conexiones para cada motor varían según la marca. Verifique la placa de datos de su motor para una mejor instalación.

- 5 Instale un interruptor (termo magnético o de fusibles) con capacidad de acuerdo a las necesidades de corriente de su motor.
- 6 Una vez hecha la conexión a la toma, con mucho cuidado, verifique que el voltaje que aparece en las puntas que se conectarán a la motobomba, sea el voltaje necesario para su operación. Compruebe que el calibre del conductor sea el adecuado para evitar una caída de tensión, si es diferente, corrija aumentado el calibre del cable, cuando la distancia de la toma al lugar de operación sea demasiado grande (mayor de 20mts.) Su carga de voltaje no debe ser mayor de y/o menor a un 5%.
- 7 Terminadas las conexiones y antes de conectar la corriente, asegúrese de que el interruptor esté abierto y todos los cables estén debidamente aislados y protegidos.

ANTES DE ENCENDER EL MOTOR

- 1 Revise que todas las conexiones eléctricas estén conectadas correctamente para evitar pérdidas de voltaje, corto circuito, etc.



VERIFIQUE QUE SU VOLTAJE SEA EL CORRECTO.

NUNCA PERMITA QUE SU MOTOR SE MOJE, SI SE ENCUENTRA A LA TEMPERIE, COLOQUE SU EQUIPO BAJO ALGÚN MEDIO DE PROTECCIÓN.

EVITE CUBRIR EL MOTOR DE SU MOTOBOMBA CON PLÁSTICOS QUE IMPIDAN LA CORRECTA CIRCULACIÓN DE AIRE PARA SU ADECUADO ENFRIAMIENTO.

CALIBRACIÓN DEL SWITCH DE PRESIÓN

Equipos Armados

Nuestros equipos son enviados con el interruptor conectado y calibrado para operar a una presión de 20 PSI (0.137895 MPa) al arranque y 40 PSI (0.27579 MPa) al apagar. La presión recomendada en casas habitación es de 20-40 ((0.137895-0.27579) MPa) PSI. Favor de checar sus presiones y ajustarlas.

Ajuste del Rango del Interruptor EVANS®:

Para aumentar la presión de arranque o paro, gire la tuerca en dirección del sentido del reloj; gire en sentido contrario para disminuir. No mover la tuerca más pequeña, para no alterar el diferencial de arranque y paro.

NOTA: El diferencial de presión entre las presiones de arranque y paro no debe sobrepasar de 20 PSI (0.137895 MPa).

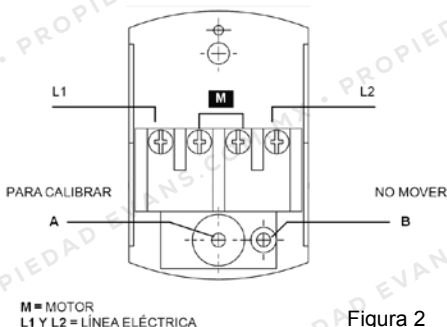


Figura 2

Partes del Equipo

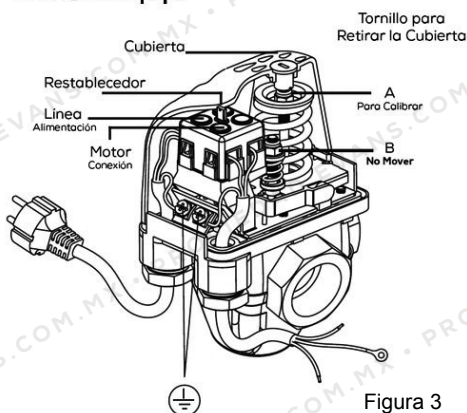


Figura 3

Ejemplo

Si desea que su equipo hidroneumático opere a 30 PSI (0.206843 MPa) (presión de arranque) y 50 PSI (0.344738 MPa) (de paro) debe calibrar su tanque a 28 PSI (0.193053 MPa) en vacío. Una vez hecho el cambio coloque correctamente la tapa protectora de la válvula de aire.

LISTA DE VERIFICACIÓN

Marque con X cada operación verificada:

☐

Tubería

Revisar que no tenga fugas, para evitar pérdidas de presión.

☐

Medición de Voltaje

Por medio de un voltamperímetro o multímetro puesto en la escala correcta, mida el voltaje de alimentación del arrancador magnético. Tome la lectura en vacío (motor parado) y otra con carga (motor funcionando). La variación no debe de ser mayor del rango de operación nominal (voltaje nominal $\pm 5\%$).

- En motores monofásicos, mida entre la línea y el neutro.
- En motores bifásicos entre líneas.

☐

Medición de Corriente

Por medio de un amperímetro puesto en la escala correcta, mida la corriente, el lugar más cómodo para hacerlo es la caja de control y/o arrancador magnético. Una vez tomada la lectura, verifíquela con los datos que aparecen en la placa del motor. La lectura no debe sobrepasar el amperaje indicado en la placa utilizando el máximo factor de servicio.

☐

Interruptor de Presión

El interruptor de presión es calibrado de fábrica y no requiere ningún ajuste adicional. Sin embargo, si la calibración no es la que se requiere, ajuste la tuerca de paro y arranque, girándolo en sentido de las manecillas del reloj para incrementar la presión y a la inversa, para disminuir la presión de paro.

3

Mientras está trabajando la bomba y con el propósito de expulsar el aire que puede encontrarse atrapado en la tubería, abra la llave más lejana del tanque, hasta que todo el aire haya sido expulsado. En el caso de haber reemplazado un tinaco, es importante instalar una válvula de alivio en el jarro de aire y la tubería del mismo cuando se utiliza para suministro de agua, se puede instalar una válvula check invertida.

4

Abra una o más llaves de agua para vaciar el tanque. Si ha detectado una pausa en el flujo de agua cuando arranca la bomba, disminuya la presión de precarga del tanque. Se recomienda un retorno del tanque a la cisterna.

5

Repita los dos últimos pasos hasta que la pausa sea totalmente eliminada. Entonces el sistema estará listo para ser utilizado.

PRECAUCIONES PARA CLIMAS FRÍOS

1

Cuando no vaya a utilizar su equipo hidroneumático por periodos prolongados, desagüe la caja de la bomba y las tuberías.

2

Finalmente desconecte el interruptor eléctrico, libere toda la presión acumulada y purgue el tanque.

3

Para evitar el desgaste prematuro de su bomba y el consumo excesivo de energía, revise cada 3 meses, aproximadamente, la presión de aire de su tanque usando un calibrador de llanta (gauge).

4

Si usted encontrara alguna falla en su equipo hidroneumático, mientras la garantía esté vigente, acuda a su distribuidor o taller de servicio autorizado. Más adelante encontrará una tabla detallando los PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR.

5

En caso de que su equipo hidroneumático necesite alguna reparación. Aún fuera del periodo de garantía, le recordamos que contamos con las refacciones originales y la mano de obra calificada.

ENCENDIDO

1

Antes de arrancar su motobomba púrguela (llenar de agua) y verifique la precarga del tanque y que no haya entrada de aire en la tubería; espere unos minutos y cerciórese de que NO haya bajado el nivel. Si baja el nivel cheque su válvula de pie.

2

Coloque el tapón de purga sellado con cinta teflon nuevamente.

CONEXION DE SWITCH DE PRESIÓN, FLOTADOR Y MOTOR

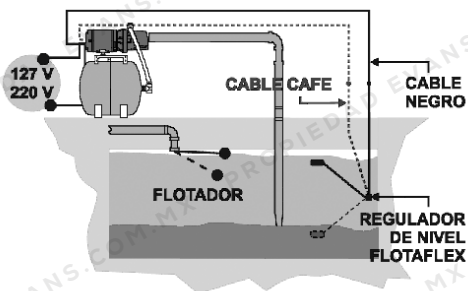


Figura 4

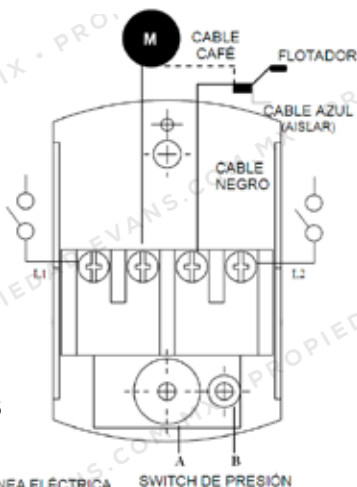


Figura 5

M = MOTOR
L1 Y L2 = LÍNEA ELÉCTRICA
SWITCH DE PRESIÓN

REFACCIONES

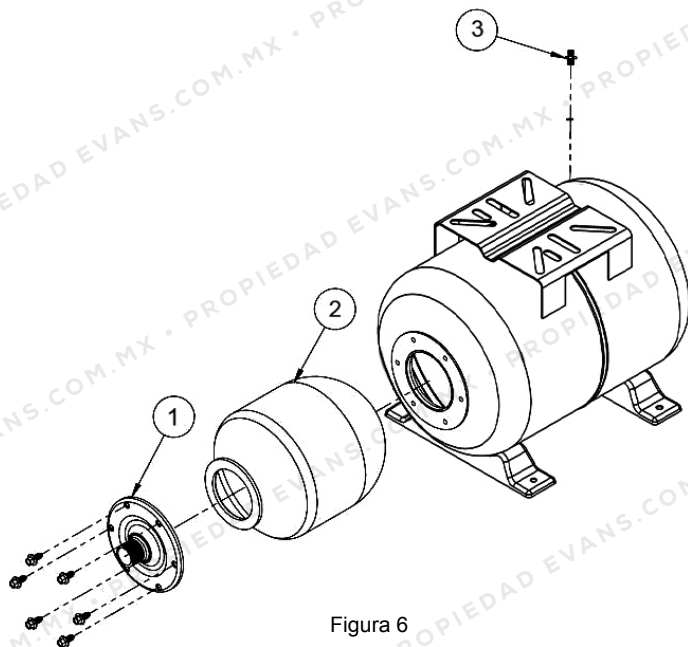


Figura 6

N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	EQTHM-024L	EQTHM-050L
2	MTE-24	MEMBRANA 24 LTS EPDM HORIZONTAL	1	
1	20110048	BRIDA PARA TANQUE 24 Y 50L	1	1
2	MTE-50	MEMBRANA 50 LTS EPDM HORIZONTAL		1
3	VAL-AIRE50L	VÁLVULA DE AIRE 50L		1
3	VAL-AIRE24L	VÁLVULA DE AIRE 24L	1	

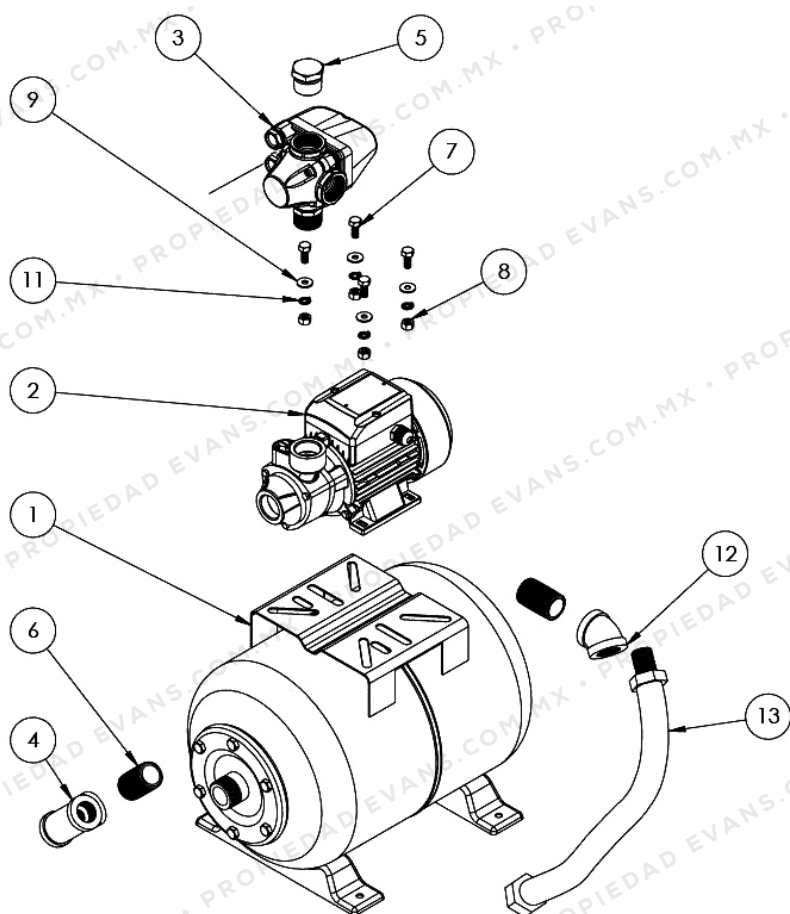


Figura 7

EAP050-024HE / EAP100-024HE			
N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	EQTHM-024L	TANQUE HIDRONE 24L HORIZONTAL	1
2	BP1ME050	BOMBA PERIFÉRICA DOMÉSTICA 0.5 HP 110V	1
	BP1ME100	BOMBA PERIFÉRICA DOMÉSTICA 1 HP 110V	
3	AB-TMSP	TEE MANÓMETRO Y SWITCH DE PRESIÓN	1
4	55110503	TEE 1 GALVANIZADA	1
5	55100309	TAPÓN MACHO 1 NPT CAB.HEX.GAL	1
6	55080403	NIPLE 1 NPT C/C GALV.	2
7	60150714	TORNILLO HEX 5/16 X 3/4 NC	4
8	60160703	TUERCA HEX 5/16 NC GALVANIZADA	4
9	60020218	RONDANA PLANA 1/4 GALVANIZADA CAL-14	4
11	60020304	RONDANA DE PRESIÓN 5/16 GALV.	4
12	55020202	CODO 1 NPT 45 GALVANIZADA	1
13	20050105	MANGUERA FLEX 40 CM HIDRON	1

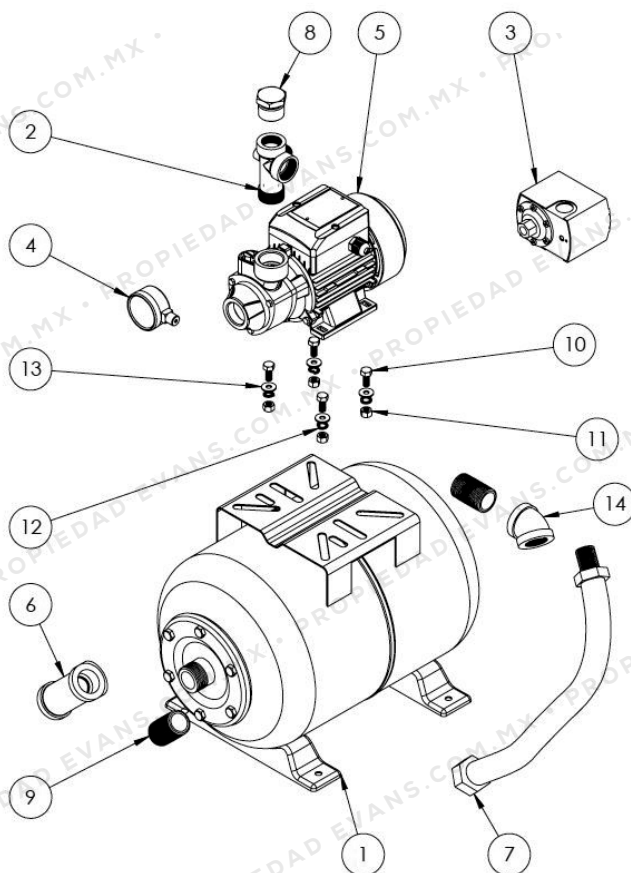
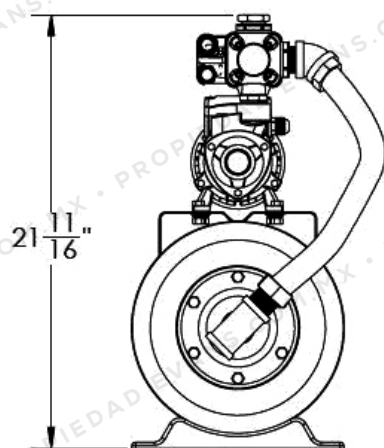
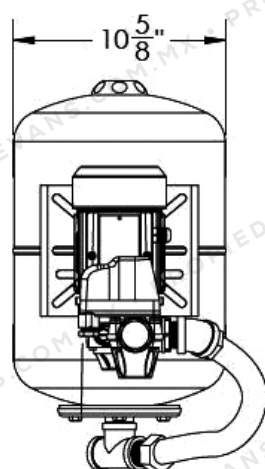


Figura 8

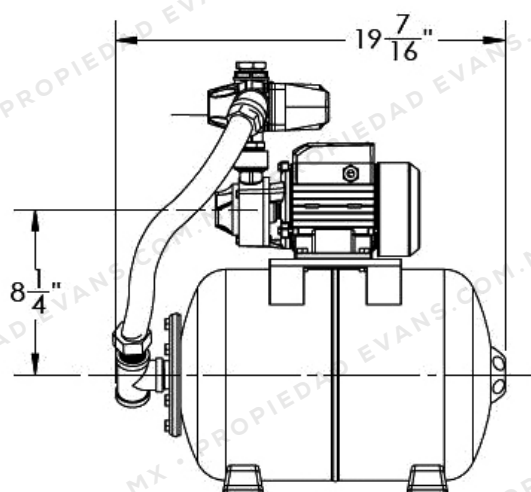
EAP050-024HE-05 / EAP100-024HE-05			
N°	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	CANT.
1	EQTHM-024L	TANQUE HIDRONE 24L HORIZONTAL	1
2	55110202	TEE BCE 1M/2H 1 2H 1/4 5WAYS	1
3	35120304-E	SWICTH PRESIÓN 1.5HP 30-50PSI	1
4	MA100-1/4G	MANÓMETRO GLISERINA 100 PSI INF	1
5	BP1ME050 BP1ME100	BOMBA PERIFÉRICA DOMÉSTICA 0.5 HP 110V BOMBA PERIFÉRICA DOMÉSTICA 1 HP 110V	1
6	55110503	TEE 1 GALVANIZADA	1
7	20050105	MANGUERA FLEX 40 CM HIDRON	1
8	55100309	TAPÓN MACHO 1 NPT CAB.HEX.GAL	1
9	55080403	NIPLE 1 NPT C/C GALV.	2
10	60150714	TORNILLO HEX 5/16 X 3/4 NC	4
11	60160703	TUERCA HEX 5/16 NC GALV	4
12	60020304	RONDANA DE PRESIÓN 5/16 GALV.	4
13	60020218	RONDANA PLANA 1/4 GALV CAL-14	4
14	55020202	CODO 1 NPT 45 GALV	1



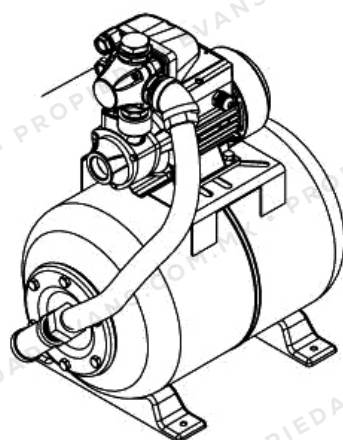
VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR

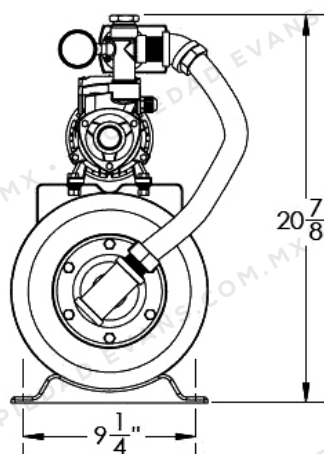


VISTA LATERAL

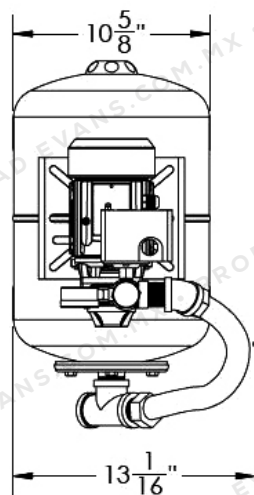


ISOMÉTRICO

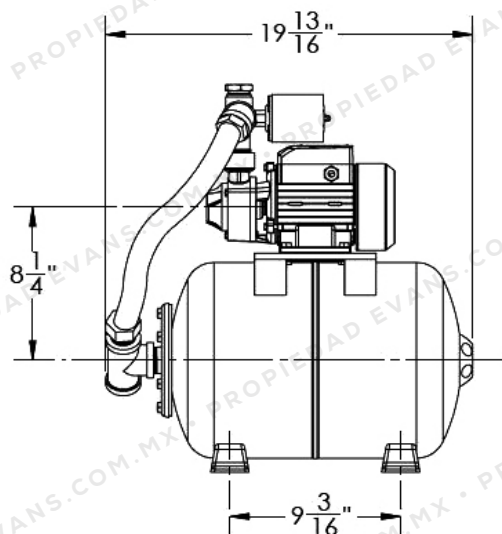
Figura 9



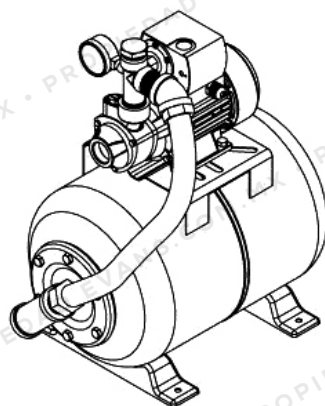
VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



ISOMÉTRICO

Figura 10

Para todo tipo de instalación se recomienda utilizar in flotador flotaflex®

Tipo de Instalación 1

Reemplazo de sistema de tinaco por sistema hidroneumático a nivel del piso

Pros

Tipo de instalación mas recomendable para reemplazar sistemas de tinaco

Fácil instalación en casas que ya tienen tinaco.

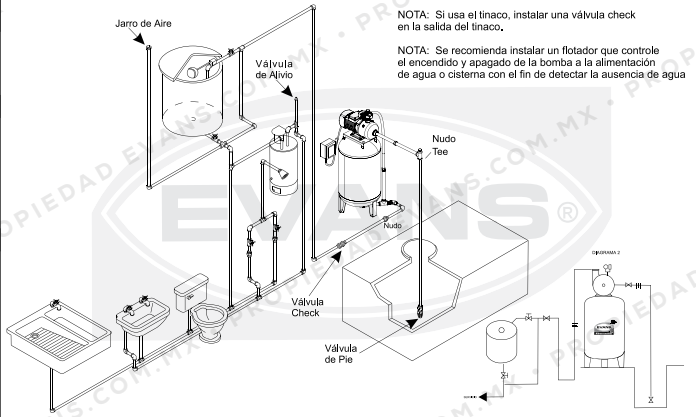
Contras

Tuberías más largas

Se necesita espacio para todo el equipo junto al aljibe, cisterna o toma de agua.

Válvulas check adicionales (jarros de aire)

Válvula de compuerta adicionales (2)


Tipo de Instalación 2

Reemplazo de sistema de tinaco por sistema hidroneumático elevado

Pros

Suma la presión de la caída de gravedad con la del equipo

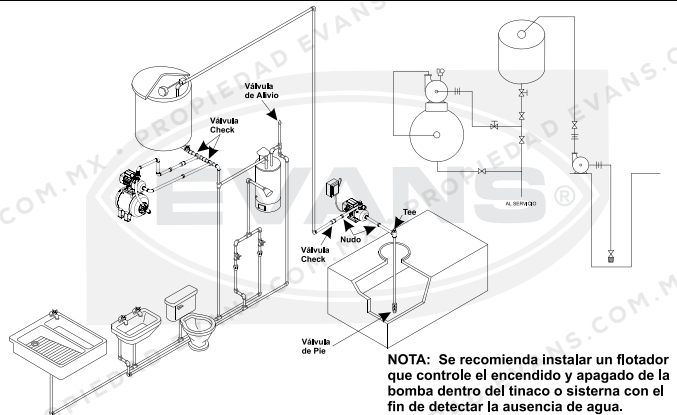
Contras

Utilización de 2 motobombas

Se sigue utilizando el tinaco, el cual es insalubre

Gasto mayor en cableado para el equipo

Requiere acondicionar el área para proteger el equipo de la intemperie


INSTRUCCIONES DE ARMADO

Una vez que se encuentre en el lugar de instalación del equipo, asegúrese de contar con todos los accesorios proporcionados dentro del kit de ensamble e identifique cada uno de ellos.

Como primer paso, coloque la bomba sobre la base del tanque y fije con los tornillos proporcionados en su kit como se muestra en la figura 1

Ya instalada la bomba coloque la tee con manómetro y switch sobre la bomba como se muestra en la figura 2

Una vez ensamblada la tee con manómetro y switch, coloque un niple de cuerda corrida a un costado de tee con manómetro y switch y otro niple en la tee galvanizada del tanque, y así mismo un codo de 45° en el primer niple como se muestra en la figura 3.

Como último paso instale la manguera en el codo de 45° y en el niple que se colocó en la tee galvanizada como se muestra en la figura 4

Finalmente, el equipo quedara ensamblado completamente como se muestra en la imagen figura 5.

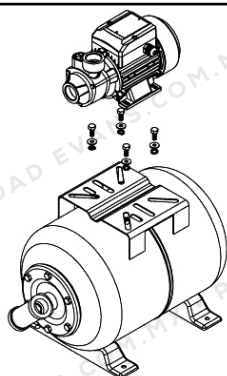


Fig. 1

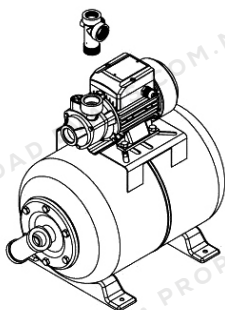


Fig. 2

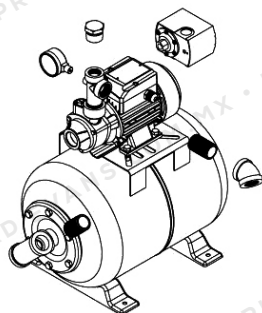


Fig. 3

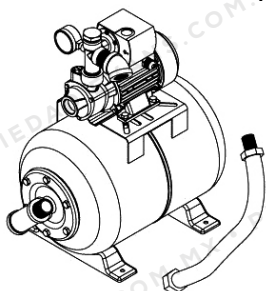


Fig. 4

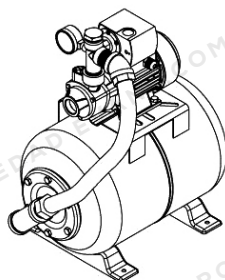


Fig. 5

Figura 11

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN

Para evitar posibles fugas de agua en su equipo se recomienda que durante el ensamble utilice cemento para sellar la tubería o cinta de teflón en las roscas de cada uno de sus accesorios, así como en la tubería de abastecimiento y descarga.

Una vez que se encuentre en el lugar de instalación del equipo asegúrese de contar con todos los accesorios proporcionados dentro del kit de ensamble e identifique cada uno de ellos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EAP050-024HE		EAP100-024HE
BOMBA	BP1ME050	BP1ME100
Tipo de bomba	Superficie	Superficie
Cuerpo	Hierro	Hierro
Tipo de impulsor	Cerrado	Cerrado
Sello mecánico	Buna/ Cerámica/ Acero inoxidable	Buna/ Cerámica/ Acero inoxidable
Sello del cuerpo	O-ring	O-ring
Tem. Máxima de operación	40°C	40°C
Succión	2.54 cm (1") NPT	2.54 cm (1") NPT
Descarga	2.54 cm (1") NPT	2.54 cm (1") NPT
MOTOR		
Tipo	Eléctrico	Eléctrico
Potencia	0.373 kW (1/2 HP)	0.746 kW (1 HP)
Voltaje	115 V~60Hz	115 V~60Hz
Corriente	5 A	10 A
Velocidad	3450 RPM	3450 RPM
TANQUE HIDRONEUMÁTICO		
Tipo	Horizontal	Horizontal
Capacidad	24 L	24 L
Material	Lamina acero calibre 21	Lamina acero calibre 21
Membrana	EPDM	EPDM
Descarga	2.54 cm (1") NPT	2.54 cm (1") NPT
Presión máxima	87 PSI	87 PSI

PROBLEMAS QUE SE PUEDIERAN PRESENTAR	
LA BOMBA NO TIENE PRESIÓN	
POSIBLE FALLA	ACCIÓN CORRECTIVA
Tubería floja o mal sellada. (Verifique la tuerca unión o nudo).	Utilice algún tipo de sellador (teflón, cemento, Pola, etc.) al hacer nuevamente las conexiones. Apriete a mano dando con llave 1 a 1½ vueltas.
Empaque de acoplamiento dañado, tornillos flojos o sello mecánico dañado. Conjunto de venturi, tobera y difusor	Reponga las partes dañadas y apriete bien los tornillos, siendo cuidadosos de no barrerlos. Taller de servicio.
EL MOTOR NO ARRANCA	
POSIBLE FALLA	ACCIÓN CORRECTIVA
Falso contacto en la instalación.	Verifique que todas las conexiones estén bien hechas. En caso contrario vuélvalas a hacer y aislelas correctamente. (Verifique voltaje).
Fusibles quemados o interruptor termo magnético botado.	Reemplace los fusibles o re-establezca el interruptor. Asegúrese que el tamaño de los fusibles sea adecuado al consumo de corriente del motor. Revise la instalación para evitar un corto circuito.
Switch de Presión	Reemplácelo si está dañado o si es inapropiado para el amperaje de trabajo del motor.
Flecha del motor atorada o posiblemente trabaje sin agua.	Verifique que no haya objetos que impidan el movimiento del rotor, flecha e impulsor. Revise que los baleros estén en buen estado y que no se dañe el reten.
Embobinado del motor quemado.	Acuda a un taller de servicio autorizado.
EL MOTOR PRENDE Y APAGA CONTINUAMENTE	
POSIBLE FALLA	ACCIÓN CORRECTIVA
Bajo voltaje en la línea.	Verifique que el cable y el voltaje de alimentación sea el apropiado. Si es muy distante su toma de fuerza, instale un transformador de voltaje o acuda a la compañía de luz.
Rango muy pequeño en flotador de nivel o de switch de presión.	Ajuste su interruptor (de nivel o de presión) para que su motobomba prenda el menos número de veces posible aunque sea por periodos más largos.
Exceso de aire en el tanque.	Saque el agua de su tanque y verifique la presión en vacío.
Aire en la tubería.	Purgue el sistema abriendo las llaves para liberar el aire. De preferencia la última llave del servicio. Instale una válvula expulsora de aire.
Membrana rota y/o diafragma roto.	Reemplace la membrana y/o el tanque.
Fuga de agua en la tubería.	Revise y selle cualquier tipo de fuga.
LA BOMBA NO SUMINISTRA AGUA (o suministra muy poca)	
POSIBLE FALLA	ACCIÓN CORRECTIVA
La bomba no esta cebada.	Llene su bomba y tubería de succión de agua, utilizando el orificio hecho para este propósito. Cheque su pichancha que no esté atorada o dañada.
Entrada de aire en la succión.	Cheque la tubería, unión o nudo.
Interior de bomba obstruido.	Cheque el Venturi y la Tobera del interior de la misma ya sea de su motobomba jet o de su Equipo Hidroneumático. Solo personal calificado (acuda a un taller de servicio autorizado).
Válvula cerrada a (tubería obstruida en la línea de succión) la descarga.	Abra las válvulas que impidan el flujo del agua y limpie o reemplace las tuberías obstruidas.
Entrada de aire en la tubería de succión.	Verifique que la tubería y las conexiones estén en buen estado. Use algún tipo de sellador en las conexiones.
Excesiva altura de succión y/o descarga (máximo 5 m).	Acerque su bomba lo más posible al espejo de agua, sin exponerla a que eventualmente se moje. Verifique que su bomba sea la adecuada para su servicio.
Tubería muy usada o de diámetro muy pequeño (demasiada fricción). Succión y/o descarga.	Reemplace la tubería desgastada o inapropiada por tubería nueva o de mayor diámetro.
Impulsor tapado. La válvula de pie no retiene el agua.	Destape el impulsor y ponga una coladera o un cedazo en la succión si es necesario. (En las bombas que no sean autocebantes no quite la pichancha).
Interior de la bomba obstruido y/o tobera dañada.	Limpie el venturi y la tobera del interior de la misma bomba jet.
Bomba descargada.	Una pichancha de mala calidad causa fugas de agua y hace que se pierda la carga.
MOTOBOMBA RUIDOSA	
POSIBLE FALLA	ACCIÓN CORRECTIVA
Válvula de succión cerrada, pichancha atascada; o entra aire por la tubería o cavitación.	Abra la válvula o quite cualquier cosa que impida que el agua fluya fácilmente por la succión. El agua debe ser fría no caliente.
Impulsor rozando en el difusor si es bomba jet o en cuerpo de la bomba si es centrifuga.	La tubería de succión está enroscada más de lo debido, puede rozar el impulsor. Afloje y después utilice sellador de conexiones y enrósquela sólo hasta donde lo permita. En la jet revise el conjunto, tobera, venturi y difusor.
Baleros dañados.	Reemplace los baleros dañados. Taller de servicio.
LA MOTOBOMBA NO PARA	
POSIBLE FALLA	ACCIÓN CORRECTIVA
Switch de presión mal calibrado o en mal estado o contactos soldados por sobrecarga.	Revise que el switch esté debidamente calibrado, limpie las terminales bloqueadas u obstruidas, y calibre su tanque en vacío a la presión requerida. Reemplácelo si está mal.
Pichancha obstruyendo la succión.	Revise la pichancha (le recomendamos utilizar una pichancha de resortes.)
La bomba no apaga.	Verifique la presión del tanque en vacío y recalibre el switch de presión.



**Fabricado y/o distribuido por:
Consorcio Valsi, S.A. de C.V.**

Camino a Cóndor No.401, El Castillo, C.P. 45680,
Tel. (52) 333•208•7400, RFC: CVA991008945
El Salto, Jalisco, México.

Sucursales Nacionales

CDMX

Tel. 555•566•4314 | 555•705•6779 |
555•705•1846

GUADALAJARA, JAL.

Av. Gobernador Curiel No. 1777

Col. Ferrocarril C.P. 44440

Tel. 333•668•2500 | 333•668•2551

ventas@evans.com.mx

Exportaciones: 333•668•2560 | 333•668•2557

exportaciones@evans.com.mx

www.valsi.com.mx



SERVICIO Y REFFACCIONES

Tel. 333•668•2500 | 333•668•2572

MONTERREY, N.L.

Tel. 818•351•6912 | 818•351•8478 |

818•331•9078 | 818•331•5687

CULIACÁN, SIN.

Tel. 667•146•9329, 30, 31, 32 | 667•146•9329

PUEBLA, PUE.

Tel. 222•240•1798 | 222•240•1962 |

222•237•8975

MÉRIDA, YUC.

Tel. 999•212•0955 | 999•212•0956

TORREÓN, COAH.

Tel. 871•793•8774

QUERÉTARO, QRO.

Tel. 442•217•0601

Sucursales en Latinoamerica

COLOMBIA

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

Vía Cali-Yumbo Km. 6 Bodega Vitrina 1 Tipo D

Movil. (316) 693•3889

BOGOTÁ

Cil. 17 No. 27-67 Paloquemao

tiendabogota@evans.com.co

Tel. (571) 752•0538 | 752•0573

CALI - VALLE DEL CAUCA

Av. 3 Norte No. 40-07

tiendacali@evans.com.co

Tel. (572) 888•1082 | 888•1091

BARRANQUILLA - ATLÁNTICO

Cil. 57 No. 45-07 Esquina

tiendabarranquilla@evans.com.co

Tel. (575) 370•4880 | 379•6868

MEDELLÍN - ANTIOQUIA

Cil. 40 No. 48-52

tiendamedellin@evans.com.co

Tel. (574) 448•6019 | 232•0423

BUCARAMANGA - SANTANDER

Carrera 15 No. 24-24

tiendabucaramanga@evans.com.co

Tel. (577) 634•3466 | 634•3403

BOGOTÁ NORTE

Ak. 45 No. 127B - 61

tiendabogotanorte@evans.com.co

Tel. (571) 637•7693 | 637•7694

VENTAS EN LÍNEA

MÉXICO

800 00 EVANS

3 8 2 6 7

info@evans.com.mx

evans.com.mx

COLOMBIA

PBX: (1) 322•5032

ventas@evans.com.co

evans.com.co

LOCALIZA TU TIENDA

tiendaevans.com