



Nombre:	Terminal Móvil Industrial Emdoor i11H con Lector escaner 2D
Marca:	Emdoor
Modelo:	i11H 2D
SKU:	EMD-I11H-2D-NEG
Imágenes web fabricante:	https://zhinatown.com/wp-content/uploads/2023/02/em-i11h.jpg
Característica Especial:	Tablet Industrial Windows IP65, MIL-STD-810G

Diagonal de pantalla:	10,1"	Familia de procesador:	Intel Cherry Trail
Cámara frontal:	Si, 2MP	Modelo de procesador:	Z8350
Cámara trasera:	Si, 5MP	Generación de Red Móvil:	4G
Memoria interna:	4 GB	Tarjetas de memoria:	SD
Capacidad total de almacenaje:	64 GB	Bluetooth:	Si, BT 4,2
Capacidad de batería:	8000 mAh	Resolución de pantalla:	800 x 1280
Sistema operativo:	Windows 10 Pro	Color:	Negro
Incluye en Caja:	1 Tablet, 1 Cable y Cargador, 1 Hadstrap (soporte de mano)		
Certificación Uso Rudo:	IP65		

Categoría:	Terminal Móvil Industrial Windows
Descripción:	<p>La Terminal Móvil Industrial Emdoor i11H es una solución potente y resistente, ideal para entornos industriales exigentes. Equipado con un procesador Intel Cherry Trail Z8350 de 4 núcleos a 1,92 GHz y 4 GB de RAM, ofrece un rendimiento fluido para aplicaciones empresariales y logísticas. Su almacenamiento interno de 64 GB se puede expandir mediante una tarjeta microSD.</p> <p>Cuenta con una pantalla táctil capacitiva de 10,1 pulgadas y resolución de 800 x 1280 píxeles, ideal para visualización clara en cualquier entorno. Su batería de 8000 mAh proporciona una larga duración, mientras que sus cámaras frontal de 2 MP y trasera de 5 MP con flash permiten capturar imágenes nítidas. Además, integra un escáner 2D para la lectura eficiente de códigos de barras, lo que mejora la productividad en procesos logísticos y de inventarios.</p> <p>En términos de conectividad, el Emdoor i11H soporta redes 3G y 4G LTE (con múltiples bandas), Wi-Fi de doble banda (2,4 GHz y 5 GHz) y Bluetooth 4.2, garantizando un acceso rápido y confiable a datos. Además, tiene GPS y GLONASS para una ubicación precisa.</p>





