

SOLDADORA MULTIPROCESO DE 200 A, TRUPER



CÓDIGO: **17258**

CLAVE: **SOMU-200X**



CARACTERÍSTICAS

- Para procesos de soldaduras de electrodos revestido (SMAW), tungsteno (TIG) y microalambre MIG con gas, GMAW sin gas y FCAW
- Sistema de adaptación automática BI-VOLTAJE **127-220 V**, detecta y se adapta al voltaje de entrada, sin necesidad de que el usuario cambie conectores o manipule controles
- Rango de corriente: 1 Fase **8 - 70 A CD** (SMAW) | **8 - 90 A CD** (TIG) | **14 - 90 A CD** (MIG), 2 Fases **8 - 180 A CD** (SMAW) | **8 - 180 A CD** (TIG) | **14 - 200 A CD** (MIG)
- Bornes de cambio rápido: 1/2"
- Para electrodo revestido 6013 (Hasta 3/16"), 7018 (Hasta 5/32"), TIG (hasta 2 mm) y MIG (Hasta 1 mm)
- Pantalla LCD y perilla para ajuste múltiple (proceso, corriente y velocidad)



Doble voltaje de alimentación

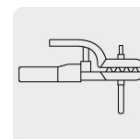
Voltaje constante



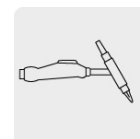
Corriente directa



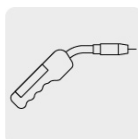
Corriente constante



SMAW Electrodo revestido



TIG Tungsteno



MIG MIG c/gas
GMAW s/gas
FCAW

NORMA

- Cumple la norma: NOM-003-SCFI

ESPECIFICACIONES

Corriente máxima	200 A
Bornes	1/2"
Ciclo de trabajo	127 V: 80% (8 minutos de trabajo por 2 minutos de descanso), 220 V: 40% (4 minutos de trabajo por 6 minutos de descanso)
Alimentación	127 V / 23.4 A / 60 Hz (1 FASE), 220 V / 40 A / 60 Hz (2 FASES)
Voltaje de circuito abierto	73 V CD (1 FASE), 65 V CD (2 FASES)
Potencia	2.97 kVA (1 FASE), 8.8 kVA (2 FASES)
Rango de corriente	1 FASE, SMAW (8 -70 A CD), TIG (8 - 90 A CD), MIG (14 - 90 A CD) 2 FASES, SMAW (8 - 180 A CD), TIG (8 - 180 A CD), MIG (14 - 200 A CD)
Tipos de electrodo	6013 y 7018
Dimensiones (Base x Altura x Fondo)	24 x 35 x 52 cm
Peso	19 kg
Empaque individual	Caja
Inner	1

INCLUYE

Cable con tenaza para tierra 2.5 m, # 5 AWG (16 mm ²)
Cable con tenaza portaelectrodo 1.8 m, # 5 AWG (16 mm ²)
Cable con antorcha MIG 2 m

Manguera para gas

1 kg de Microalambre

Cable de alimentación con clavija

1 kg de Electrodo 1/8" E6013-4